



L a n d k r e i s  
**PFAFFENHOFEN** a.d. Ilm

# **Beteiligungsbericht**

**LANDKREIS  
PFAFFENHOFEN A.D.ILM**

**Geschäftsjahr 2021**

## **Impressum**

### **Herausgeber**

Landratsamt Pfaffenhofen a.d.Ilm  
Hauptplatz 22  
85276 Pfaffenhofen a.d.Ilm

### **Redaktionelle Bearbeitung**

Beteiligungsmanagement

### **Kontakt**

Beteiligungsmanagement  
Regina Mayer  
E-Mail: [regina.mayer@landratsamt-paf.de](mailto:regina.mayer@landratsamt-paf.de)  
Tel.: 08441 27-2103

## Vorwort

Sehr geehrte Bürgerinnen und Bürger,  
sehr geehrte Mitglieder des Kreistags,



ich freue mich über Ihr Interesse am Beteiligungsbericht für das Geschäftsjahr 2021 des Landkreises Pfaffenhofen a.d. Ilm. Dieses Nachschlagewerk ermöglicht es Ihnen, einen strukturierten, umfassenden und kompakten Überblick zu den Aufgaben, Zielen und Kenngrößen der Beteiligungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d. Ilm zu erhalten.

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d. Ilm ist zur Erfüllung öffentlicher Zwecke an zahlreichen Gesellschaften, Verbänden, Vereinen und sonstigen Rechtssubjekten beteiligt. Ein Blick auf das breit gefächerte Aufgabenspektrum dieser Beteiligungen verdeutlicht die täglich erlebbare hohe Bedeutung für unseren Landkreis. Sie sind zuverlässige Dienstleister im Gesundheitswesen, in der Ver- und Entsorgung, in der Wirtschaftsförderung und im Tourismusbereich.

Im Jahr 2021 war der Landkreis mittelbar bzw. unmittelbar an acht GmbH's, zehn Zweckverbänden, einem Eigenbetrieb, einem Kommunalunternehmen, acht Vereinen mit komplexeren Strukturen und einer Genossenschaft beteiligt.

Der Landkreis ist an diesen Einrichtungen mit Kapitalanteilen in Höhe von insgesamt 480.294,00 € beteiligt. Für die diversen Beteiligungen wurden insgesamt Umlagen bzw. Betriebskostenzuschüsse in Höhe von 7.377.322,56 € und weitere 2.149.029,00 € für Investitionszuschüsse vom Landkreis Pfaffenhofen a.d. Ilm aufgewendet. Es wurde somit im Haushaltsjahr 2021 ein Gesamtbetrag in Höhe von 9.526.351,56 € für den Betrieb und den Erhalt der Beteiligungen des Landkreises aus dem Landkreishaushalt zur Verfügung gestellt. Die vorgenannten Zahlen verdeutlichen neben ihrer maßgeblichen Bedeutung für die Erfüllung öffentlicher Zwecke auch den hohen ökonomischen Stellenwert der Beteiligungen für den Landkreis.

Der jährlich zu erstellende Beteiligungsbericht soll das Leistungsangebot der Beteiligungen im Einzelnen darstellen und den dafür erforderlichen Mitteleinsatz aufzeigen. Als Beitrag zu einer größeren Transparenz des Verwaltungshandelns für die Bürgerinnen und Bürger und zur Verbesserung der Steuerung und Kontrolle der wirtschaftlichen Betätigungen für die Mitglieder der verschiedenen Fraktionen im Kreistag geht der vorliegende Beteiligungsbericht 2021 weit über die gesetzlichen geforderten Angaben hinaus.

Ich würde mich freuen, wenn dieser Beteiligungsbericht viele interessierte Leserinnen und Leser findet. Anregungen und Wünsche für die Weiterentwicklung des Berichts richten Sie bitte an mich oder unser Beteiligungsmanagement.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Albert Gürtner', written in a cursive style.

Albert Gürtner  
Landrat

## Abkürzungsverzeichnis

AG	Aktiengesellschaft
AöR	Anstalt des öffentlichen Rechts
Art.	Artikel
AV	Anlagevermögen
eG	eingetragene Genossenschaft
EI	Eichstätt
EK	Eigenkapital
e.V.	eingetragener Verein
GmbH	Gesellschaft mit beschränkter Haftung
GuV	Gewinn- und Verlustrechnung
HGB	Handelsgesetzbuch
IHK	Industrie- und Handelskammer
i. L.	in Liquidation
IN	Ingolstadt
INVG	Ingolstädter Verkehrsgesellschaft mbH
KAV	Kommunaler Arbeitgeberverband Bayern e.V.
KG	Kommanditgesellschaft
LKrO	Landkreisordnung
LRA	Landratsamt
Mio.	Millionen
OB	Oberbürgermeister
OP	Operationssaal
ÖPNV	Öffentlicher Personennahverkehr
PAF	Pfaffenhofen a. d. Ilm
SOB	Schrobenhausen
SPNV	Schienenpersonennahverkehr
TEUR	Tausend Euro
THI	Technische Hochschule Ingolstadt
VE	Verbindlichkeiten
VGI	Verkehrsgemeinschaft Region Ingolstadt

<b>Inhaltsverzeichnis</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Abkürzungsverzeichnis</b> .....	<b>4</b>
<b>1. Allgemeiner Teil</b> .....	<b>7</b>
1.1 Grundlagen der organisatorischen Ausgliederung kommunaler Aufgaben des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm.....	7
1.2 Inhalte und Ziele des Beteiligungsberichts .....	7
1.3 Vorbemerkungen .....	7
1.4 Darstellung der Rechts- und Organisationsformen.....	8
1.5 Erläuterungen zur Rechnungslegung.....	9
<b>2. Die Beteiligungen des Landkreises im Überblick</b> .....	<b>11</b>
2.1 Beteiligungsorganigramm .....	11
2.2 Beteiligungsstruktur .....	12
2.3 Änderungen der Beteiligungsverhältnisse .....	12
<b>3. Einzeldarstellung der Beteiligungen</b> .....	<b>13</b>
3.1 GmbH's .....	13
3.1.1 Klinikallianz Mittelbayern GmbH i. L.....	13
3.1.2 Ilmtalklinik GmbH.....	15
3.1.3 Ilmtalklinik Dienstleistungsgesellschaft mbH.....	19
3.1.4 Ilmtalklinik – MVZ GmbH .....	21
3.1.5 Digitales Gründerzentrum der Region Ingolstadt GmbH .....	23
3.1.6 Existenzgründerzentrum Ingolstadt GmbH .....	26
3.1.7 Gesellschaft für zivile Mitbenutzung des Militär-Flugplatzes Ingolstadt-Manching mbH .....	29
3.1.8 Oberbayerische Heimstätte Gemeinnützige Siedlungsgesellschaft mbH .....	32
3.2 Zweckverbände.....	35
3.2.1 Deutsches Hopfenmuseum Wolnzach .....	35
3.2.2 kelten römer museum manching.....	38
3.2.3 Zweckverband Müllverwertungsanlage Ingolstadt.....	40
3.2.4 Zweckverband Verkehrsgemeinschaft Region Ingolstadt.....	43
3.2.5 Zweckverband für die Beseitigung tierischer Nebenprodukte Aichach-Friedberg..	46
3.2.6 Zweckverband für Rettungsdienst- und Feuerwehralarmierung Region Ingolstadt	48
3.2.7 Zweckverband Vereinigte Sparkassen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm .....	50
3.2.8 Zweckverband Sparkasse Ingolstadt Eichstätt.....	53
3.2.9 Zweckverband Donauhalle Ingolstadt.....	57
3.2.10 Planungsverband Region Ingolstadt .....	59

3.3 Eigenbetrieb/Kommunalunternehmen .....	61
3.3.1 Abfallwirtschaftsbetrieb Pfaffenhofen .....	61
3.3.2 Kommunalunternehmen Strukturentwicklung .....	64
3.4 Vereine .....	67
3.4.1 Europäische Metropolregion München e.V. ....	67
3.4.2 Hopfenland Hallertau Tourismus e.V. ....	68
3.4.3 Lokale Arbeitsgruppe Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm e.V. (Leader LAG) .....	70
3.4.4 Tourismus Oberbayern München e.V. (TOM e.V.) .....	72
3.4.5 Hilfe für das behinderte Kind e.V. ....	74
3.4.6 Initiative Regionalmanagement Region Ingolstadt e.V. ....	76
3.4.7 Landschaftspflegeverband Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm e.V. ....	78
3.4.8 Institut für Aus-, Fort- und Weiterbildung im Gesundheitswesen e.V. ....	79
3.4.9 Klinik-Kompetenz-Bayern eG .....	80
3.5 Weitere Mitgliedschaften .....	82

## **1. Allgemeiner Teil**

### **1.1 Grundlagen der organisatorischen Ausgliederung kommunaler Aufgaben des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm erbringt vielfältige Leistungen für seine Bürgerinnen und Bürger. Die Tätigkeit wird dabei in unterschiedlichen Organisationsformen innerhalb und außerhalb des Haushalts des Landkreises ausgeführt. Aus der im Grundgesetz garantierten kommunalen Selbstverwaltung ergibt sich zur Erfüllung öffentlicher Zwecke das Recht, insbesondere im Rahmen der Daseinsvorsorge, wirtschaftliche Unternehmen ungeachtet der Rechtsform zu errichten, zu übernehmen, wesentlich zu erweitern oder sich daran zu beteiligen. Im Vordergrund steht dabei immer der Dienst am Bürger und nicht das Streben nach einem wirtschaftlichen Gewinn. Der Landkreis übt eine Vielzahl seiner kommunalen Aktivitäten in öffentlich-rechtlichen und privatrechtlichen Organisationsformen und Einrichtungen aus.

Die Verantwortung für die Erfüllung der kommunalen Aufgaben verbleibt jedoch beim Landkreis. Dem Kreisausschuss und dem Kreistag kommen daher die Festlegung der strategischen Ausrichtung der Unternehmen, die Vorgabe und Überwachung von Zielen sowie die Ausübung der Gesellschaftsrechte zu.

Das Beteiligungsmanagement, welches unmittelbar dem Landrat unterstellt ist, unterstützt den Kreisausschuss und den Kreistag in seiner Aufgabe der Steuerung der Unternehmen.

### **1.2 Inhalte und Ziele des Beteiligungsberichts**

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm hat gemäß Art. 82 Abs. 3 LKrO jährlich einen Bericht über seine Beteiligungen an Unternehmen in einer Rechtsform des Privatrechts zu erstellen, wenn ihm mindestens der zwanzigste Teil der Anteile eines Unternehmens gehört.

Der Beteiligungsbericht soll insbesondere Angaben über die Erfüllung des öffentlichen Zwecks, die Beteiligungsverhältnisse, die Zusammensetzung der Organe der Gesellschaft, die Bezüge der einzelnen Mitglieder des geschäftsführenden Unternehmensorgans gemäß Art. 82 Abs. 1 Nr. 5 LKrO, die Ertragslage und die Kreditaufnahme enthalten. Haben die Mitglieder des geschäftsführenden Unternehmensorgans ihr Einverständnis mit der Veröffentlichung ihre Einzelbezüge nicht erklärt, sind ihre Gesamtbezüge so zu veröffentlichen, wie sie von der Gesellschaft nach den Vorschriften des Handelsgesetzbuchs in den Anhang zum Jahresabschluss aufgenommen werden.

Der Bericht ist dem Kreistag vorzulegen. Der Landkreis weist ortsüblich darauf hin, dass jeder Einsicht in den Bericht nehmen kann.

### **1.3 Vorbemerkungen**

- Der Bericht wurde 2022 auf Basis der Daten aus dem Wirtschaftsjahr 2021 erstellt
- Dem Beteiligungsbericht liegen die Jahresabschlüsse und Lageberichte der Beteiligungen für 2021 zugrunde
- Die Abbildung etwaiger Bilanzen und Gewinn- und Verlustrechnungen wurde verkürzt
- Ausführliche Erläuterungen und Begriffsdefinitionen befinden sich in den folgenden Kapiteln

## **1.4 Darstellung der Rechts- und Organisationsformen**

### **Gesellschaft mit beschränkter Haftung (GmbH)**

Die GmbH ist eine juristische Person mit einem Stammkapital, welches der Summe der Stammeinlagen der Mitglieder (Gesellschafter) entspricht. Das „Privatvermögen“ der Gesellschafter haftet nicht für die Verbindlichkeiten der GmbH. Es besteht eine auf das Geschäft „beschränkte Haftung“. Die GmbH besitzt zwei gesetzlich vorgeschriebene Organe: Die Gesellschafterversammlung und die Geschäftsführung. Ein Aufsichtsrat ist für die GmbH nicht zwingend vorgeschrieben, wird jedoch häufig, wie auch bei manchen Beteiligungsunternehmen des Landkreises, fakultativ eingerichtet.

### **Zweckverband**

Die Zweckverbände sind Zusammenschlüsse von mehreren kommunalen Gebietskörperschaften zur gemeinsamen Erfüllung bestimmter Aufgaben, zu deren Durchführung sie berechtigt oder verpflichtet sind. Sie sind Körperschaften des öffentlichen Rechts und verwalten ihre Angelegenheiten in eigener Verantwortung. Organe sind die Verbandsversammlung und der Verbandsvorsitzende.

### **Eigenbetrieb**

Eigenbetriebe sind Unternehmen des Landkreises, die außerhalb der allgemeinen Verwaltung als Sondervermögen ohne eigene Rechtspersönlichkeit geführt werden. Die Organe des Eigenbetriebs sind die Werkleitung und der Werkausschuss.

### **Kommunalunternehmen**

Kommunalunternehmen sind rechtsfähige Anstalten des öffentlichen Rechts. Die Organe des Kommunalunternehmens sind der Vorstand und der Verwaltungsrat. Der Landkreis haftet für Verbindlichkeiten des Kommunalunternehmens unbeschränkt, soweit nicht Befriedung aus dessen Vermögen zu erlangen ist. Es liegt insofern eine Gewährträgerschaft vor.

### **Verein**

Ein Verein ist ein auf Dauer angelegter Zusammenschluss von Personen zur Verwirklichung eines gemeinsamen Zwecks mit körperschaftlicher Verfassung (Vorstand und Mitgliederversammlung als Organe), der einen Gesamtnamen führt, nach außen als Einheit auftritt und in seinem Bestand vom Mitgliederwechsel unabhängig ist.

### **Eingetragene Genossenschaft**

Die eingetragene Genossenschaft ist eine juristische Person. Sie wird als Gesellschaft von nicht geschlossener Mitgliederzahl definiert, deren Ziel es ist, den Erwerb oder die Wirtschaft der Mitglieder oder deren soziale oder gesellschaftliche Belange durch einen gemeinschaftlichen Geschäftsbetrieb zu fördern.



## 1.5 Erläuterungen zur Rechnungslegung

Die Gesellschaften wenden ausschließlich die kaufmännische Buchführung an und erstellen ihren Jahresabschluss unter Beachtung der Grundsätze ordnungsmäßiger Buchführung nach den Vorschriften des HGB. Durch die Erfolgs- und Bestandsermittlung wird damit ein Einblick in die wirtschaftliche Lage und die Vermögensverhältnisse eines Unternehmens gegeben.

Die Zweckverbände bedienen sich grundsätzlich der kameralen Buchführung, wahlweise ist auch die Anwendung der kaufmännischen Buchführung möglich. Nach Ablauf des Haushaltsjahres hat der Zweckverband die Jahresrechnung nach den Vorschriften des Gemeindefinanzrechts aufzustellen. In dieser sind das Ergebnis der Haushaltswirtschaft und der Stand des Vermögens und der Schulden zu Beginn und am Ende des Haushaltsjahres nachzuweisen.

Beim Eigenbetrieb ist für den Schluss eines jeden Wirtschaftsjahres ein Jahresabschluss aufzustellen, der aus der Bilanz, der Gewinn- und Verlustrechnung und dem Anhang besteht. Dabei finden die allgemeinen Vorschriften über den Ansatz, die Bilanz, die Gewinn- und Verlustrechnung, die Bewertung und über den Anhang nach dem HGB Anwendung.

Auch beim Kommunalunternehmen ist für den Schluss eines jeden Wirtschaftsjahres ein Jahresabschluss aufzustellen, der aus der Bilanz, der Gewinn- und Verlustrechnung und dem Anhang besteht. Auch hier finden die Vorschriften des HGB Anwendung.

Die Vereine erstellen ebenfalls für jedes Jahr einen Jahresabschluss. Hier gibt es jedoch keine einheitliche Vorgabe, so dass grundsätzlich drei relevante Instrumente des externen Rechnungswesens in Betracht kommen. So besteht die Möglichkeit der einfachen Buchführung in Form einer Einnahme-Ausgaben-Rechnung, die Haushaltsrechnung nach den Grundsätzen der Kameralistik oder der kaufmännische Jahresabschluss nach der doppelten Buchführung.

Nachfolgend werden einige wichtige Begriffe erklärt:

### Bilanz

Die Bilanz ist die Gegenüberstellung von Vermögen (Aktiva) und Kapital (Passiva). Sie ist zum Ende eines Geschäftsjahres zu erstellen und neben der Gewinn- und Verlustrechnung und einem je nach Rechtsform zu erstellenden Anhang Teil des Jahresabschlusses.

### Bilanzsumme

Die Bilanzsumme stellt das Bilanzvolumen dar und entspricht der Summe der Aktiva bzw. der Passiva. Unter den Aktiva befinden sich die Positionen **Anlage- und Umlaufvermögen**. Im **Anlagevermögen** sind diejenigen Vermögensgegenstände eines Unternehmens enthalten, die diesem langfristig dienen (z.B. Grundstücke, Gebäude, Fuhrpark, usw.). Zum **Umlaufvermögen** zählen alle Vermögensposten, die nur kurzfristig im Unternehmen verbleiben, weil sie ständig umgesetzt werden (z.B. Bankguthaben, Rohstoffe, usw.).

Auf der Passivseite sind die Positionen **Eigenkapital, Sonderposten, Rückstellungen** und **Verbindlichkeiten** dargestellt. Beim **Eigenkapital** handelt es sich um Mittel, die von dem Eigentümer des Unternehmens zu dessen Finanzierung aufgebracht oder als erwirtschafteter Gewinn im Betriebe belassen wurden.

**Rücklagen** sind Eigenkapital. Sie entstehen entweder durch Einlagen der Gesellschafter oder durch die Einbehaltung von erwirtschafteten Gewinnen. Von den Rücklagen sind Rückstellungen zu unterscheiden, die Außenverpflichtungen darstellen und daher Fremdkapital sind. Sie sind hinsichtlich ihrer Entstehung und Höhe ungewiss.

**Verbindlichkeiten** sind Schulden und im Gegensatz zu Rückstellungen dem Grund und der Höhe nach gewiss.

### **Gewinn- und Verlustrechnung (GuV)**

Mit Hilfe der Gewinn- und Verlustrechnung wird der Unternehmenserfolg ermittelt. Aus ihr sind alle aus der Buchführung gewonnenen Aufwendungen und Erträge und damit die Gründe für das jeweilige Jahresergebnis ersichtlich.

### **Abschreibungen**

Die Abschreibungen sind der Werteverzehr der Wirtschaftsgüter während deren zeitlichen Nutzung.

### **Aufwendungen**

Ausgaben eines Unternehmens für die in einer Abrechnungsperiode verbrauchten Güter, Dienstleistungen und öffentlichen Abgaben, die in der GuV den Erträgen gegenübergestellt werden.

### **Erträge**

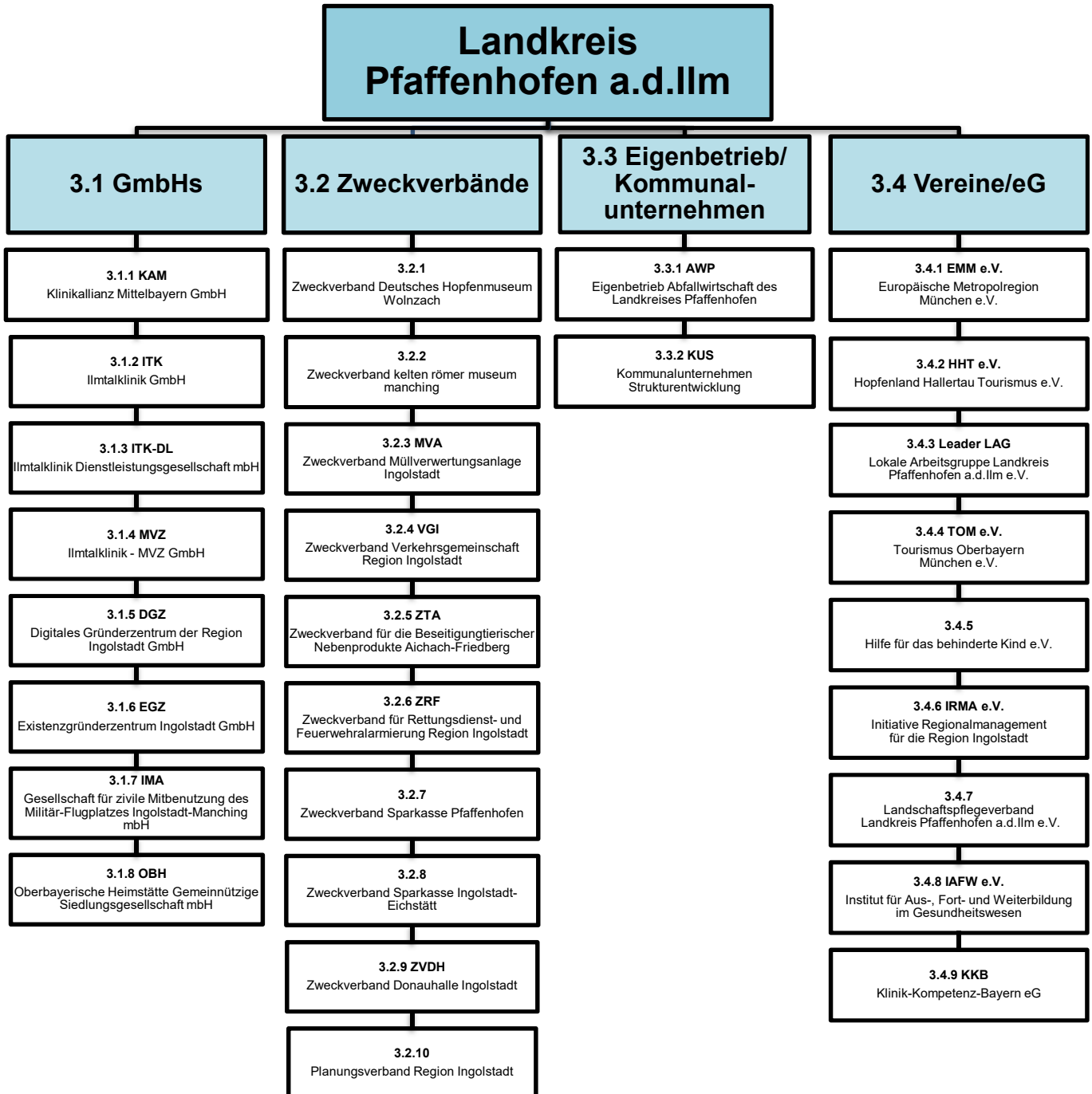
Einnahmen eines Unternehmens, die einem bestimmten Jahr zugeordnet werden und in der Erfolgsrechnung den Aufwendungen gegenübergestellt werden.

### **Jahresergebnis**

Das Jahresergebnis ergibt sich als Differenzbetrag zwischen den Erträgen und Aufwendungen des Geschäftsjahres und stellt entweder einen Jahresüberschuss oder einen Jahresfehlbetrag dar.

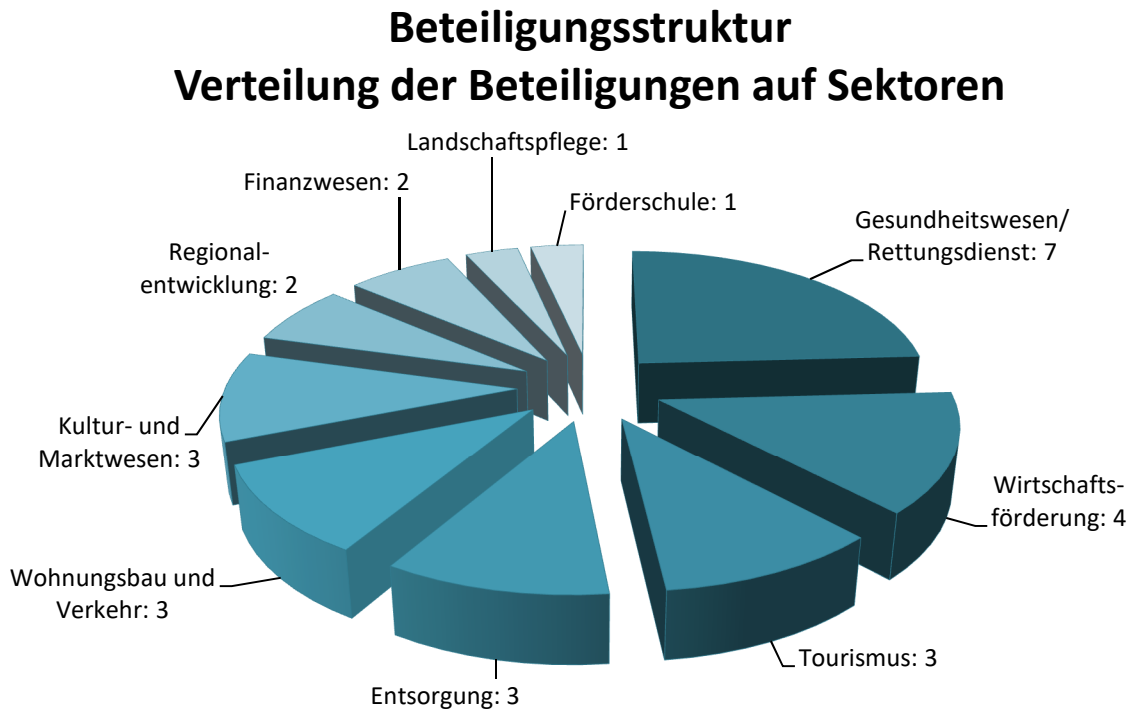
## 2. Die Beteiligungen des Landkreises im Überblick

### 2.1 Beteiligungsorganigramm



## 2.2 Beteiligungsstruktur

Die Leistungserbringung der Beteiligungen des Landkreises findet in mannigfaltigen Bereichen statt:



Im Bereich des Gesundheitswesens fanden die meisten Ausgliederungen der Aufgaben des Landkreises auf Einrichtungen außerhalb der Kernverwaltung statt. Mit vier externen Strukturen folgt der Bereich Wirtschaftsförderung. Ebenso nimmt die Entsorgung sowie der Bereich Tourismus einen deutlich größeren Platz bei den Anbietern außerhalb der Kernverwaltung ein.

## 2.3 Änderungen der Beteiligungsverhältnisse

### Landschaftspflegeverband Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm e.V.

Die Gründung des Landschaftspflegeverbands Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm e.V. wurde im Oktober 2021 beschlossen. Der Verein wird im Beteiligungsbericht unter der Nummer 3.4.7 geführt.

**3. Einzeldarstellung der Beteiligungen****3.1 GmbH's****3.1.1 Klinikallianz Mittelbayern GmbH i. L.**

Krankenhausstraße 21, 85092 Kösching

[www.klinikallianz-mittelbayern.de](http://www.klinikallianz-mittelbayern.de)**Stammkapital: 600.000,00 €**

**Gesellschafter:** Landkreis Eichstätt 300.000,00 € (50 %)  
 Landkreis Pfaffenhofen 255.000,00 € (42,5 %)  
 Landkreis Kelheim 45.000,00 € (7,5 %)

**Organe:** Gesellschafterversammlung, Liquidator  
 Der Landrat vertrat den Landkreis Pfaffenhofen in der Gesellschafterversammlung

**Liquidator:** Dr. Rüdiger Zaczyk (ab 24.08.2020)

**Gegenstand und Aufgaben der GmbH**

Gegenstand und Zweck der Gesellschaft sind der Betrieb von Kliniken, von Senioren- und Pflegeeinrichtungen, Rehabilitations- und ambulanten Versorgungseinrichtungen sowie der Betrieb der dazugehörigen Nebeneinrichtungen und Nebenbetriebe. Zweck der Gesellschaft ist auch die materielle und immaterielle Förderung der Altenhilfe und des Gesundheitswesens durch die Beschaffung von Mitteln für andere steuerbegünstigte Einrichtungen oder Körperschaften des öffentlichen Rechts für deren steuerbegünstigte Aktivitäten.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

**Liquidationsschlussrechnung (Stand 27.10.2021)**

	Umlaufvermögen	499.371,82 €
	Schulden	<u>100.043,17 €</u>
1.	Reinvermögen lt. Liquidationsschlussbilanz	<u>399.328,65 €</u>
2.	zuzüglich	
	Minderausgaben (z. B. Rückstellungsauflösung)	0,00 €
3.	abzüglich	
	Mehrausgaben (z. B. Notarkosten)	-825,06 €
	Umsatzsteuer 2019	-2.621,57 €
	Verwahrensgelte	-1.023,24 €
	Nebenkosten des Geldverkehrs	-0,65 €
4.	Verteilungsfähiger Liquidationsüberschuss	394.858,13 €
	Auskehrung liquider Mittel	394.858,13 €
		<u>0,00 €</u>

**Aufteilung der Auskehr der liquiden Mittel**

50,00 %	Landkreis Eichstätt	197.429,07 €
42,50 %	Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm	167.814,71 €
7,50 %	Landkreis Kelheim	<u>29.614,36 €</u>
		<u>394.858,13 €</u>

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreisausschusssitzung vom 19.04.2021 und Kreistagsitzung vom 03.05.2021: Klinikallianz Mittelbayern GmbH in Liquidation; Feststellung und Verwendung der Jahresergebnisse 2018 und 2019 sowie Entlastung der Liquidatoren

### 3.1.2 Ilmtalklinik GmbH

Krankenhausstraße 70, 85276 Pfaffenhofen  
[www.ilmtalkliniken.de](http://www.ilmtalkliniken.de)



**Stammkapital:** 52.000,00 €

**Gesellschafter:** Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm 44.200,00 € (85 %)  
Landkreis Kelheim 7.800,00 € (15 %)

**Organe:** Gesellschafterversammlung, Aufsichtsrat, Geschäftsführung

**Vorsitzender:** Landrat Albert Gürtner

Der Landrat vertrat den Landkreis Pfaffenhofen in der Gesellschafterversammlung.

#### **Zusammensetzung des Aufsichtsrats:**

Landrat Albert Gürtner  
Landrat Martin Neumeyer  
Martin Rohrmann  
Reinhard Heinrich  
Max Hechinger  
Alfons Gigl  
Dr. Stefan Skoruppa  
Kim Kießling (bis 09.11.2021)  
Wilhelm Reim (ab 09.11.2021)  
Dr. Peter Maier  
Willi Dürr  
Helmut Fichtner  
Werner Hammerschmid  
Paul Weber  
Karin Nadler

**Geschäftsführer:** Ingo Goldammer, Peter Lenz (ab 25.11.2021)

Bezüglich der Angabe der Geschäftsführerbezüge wird von der Schutzklausel des § 286 Abs. 4 HGB Gebrauch gemacht.

#### **Gegenstand und Aufgaben der GmbH**

Gegenstand der Gesellschaft ist der Betrieb der Kliniken Pfaffenhofen und Mainburg einschließlich der zugehörigen medizinischen Versorgungszentren, Nebeneinrichtungen und Nebenbetriebe. Aufgabe der Gesellschaft ist es, durch ärztliche und pflegerische Hilfeleistung Krankheiten, Leiden oder Körperschäden festzustellen, zu heilen, zu lindern oder Geburtshilfe zu leisten und die zu versorgenden Personen unterzubringen und zu verpflegen.

### Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm leistete im Haushaltsjahr 2021 einen Verlustausgleich in Höhe von insgesamt 3.700.000,00 € für das Wirtschaftsjahr 2020. Daneben wurde eine Kapitaleinlage in Höhe von 1.000.000,00 Euro gewährt. Die Generalsanierung wurde mit einem Zuschuss in Höhe von 2.045.029,00 Euro gefördert. Somit sind in 2021 insgesamt Finanzmittel im Gesamtwert von 6.745.029,00 € an die Ilmtalklinik GmbH geflossen.

### Entwicklung des Jahresergebnisses

#### Bilanz

	31.12.2021	31.12.2020
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	296.009,41 €	400.624,43 €
II. Sachanlagen	22.617.993,04 €	17.604.379,15 €
III. Finanzanlagen	76.129,19 €	76.129,19 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Vorräte	2.911.691,51 €	2.681.088,47 €
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	10.511.597,53 €	7.749.643,58 €
III. Liquide Mittel	65.757,55 €	124.391,06 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	253.570,72 €	269.747,47 €
<b>D. Nicht durch EK gedeckter Fehlbetrag</b>	2.718.322,59 €	0,00 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>39.451.071,54 €</b>	<b>28.906.003,35 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Gezeichnetes Kapital	52.000,00 €	52.000,00 €
II. Kapitalrücklage	13.049.782,58 €	12.927.725,84 €
III. Verlustvortrag	-5.700.649,90 €	-5.833.040,75 €
IV. Jahresfehlbetrag	-10.119.455,27 €	-5.700.649,90 €
V. Nicht durch EK gedeckter Fehlbetrag	2.718.322,59 €	0,00 €
<b>B. Sonderposten aus Zuwendungen zur Finanzierung des Anlagevermögens</b>	13.875.042,72 €	7.052.553,12 €
<b>C. Rückstellungen</b>	8.680.933,63 €	5.923.067,10 €
<b>D. Verbindlichkeiten</b>	16.883.578,20 €	14.468.405,56 €
<b>E. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	11.516,99 €	15.942,38 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>39.451.071,54 €</b>	<b>28.906.003,35 €</b>



**Gewinn- und Verlustrechnung**

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
1. Umsatzerlöse	66.185.549,98 €	59.621.760,21 €
2. Erhöhung des Bestandes an fertigen und unfertigen Erzeugnissen	65.884,61 €	86.550,77 €
3. Sonstige betriebliche Erträge	6.590.818,14 €	7.812.373,90 €
4. Materialaufwand	-21.778.345,32 €	-18.323.984,44 €
5. Personalaufwand	-46.478.047,17 €	-42.994.582,26 €
6. Abschreibungen	-1.614.613,42 €	-1.713.666,10 €
7. Sonstige betriebliche Aufwendungen	-12.977.865,80 €	-10.040.492,03 €
8. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	6.823,28 €	9.350,53 €
9. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	-76.491,91 €	-21.130,91 €
10. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	-38.898,16 €	-132.980,07 €
<b>11. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>-10.115.185,77 €</b>	<b>-5.696.800,40 €</b>
12. Sonstige Steuern	-4.269,50 €	-3.849,50 €
<b>13. Jahresfehlbetrag</b>	<b>-10.119.455,27 €</b>	<b>-5.700.649,90 €</b>

Der Jahresabschluss wurde mit einem Jahresfehlbetrag in Höhe von 10.119.455,27 € festgestellt und auf neue Rechnung vorgetragen. Der Verlustvortrag des Vorjahres wird durch eine Entnahme aus der Kapitalrücklage ausgeglichen.

**Verbindlichkeiten**

Zum Jahresabschluss 31.12.2021 hatte die Ilmtalklinik GmbH Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten in Höhe von 10.873.909,33 €.

**Abschlussprüfer**

SGH Treuhand GmbH, Wirtschaftsprüfungsgesellschaft

## **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Ferienausschusssitzung am 25.01.2021: Vorstellung der Machbarkeitsstudie Speisenversorgung und Abstimmung der weiteren Vorgehensweise

Ferienausschusssitzung am 25.01.2021: Abwicklung der Finanzleistungen des Landkreises gegenüber der Ilmtalklinik GmbH im Haushaltsjahr 2020

Ferienausschusssitzung am 25.01.2021: Verlängerung des Geschäftsführer Dienstvertrags mit Herrn Ingo Goldammer

Ferienausschusssitzung am 25.01.2021: Erteilung einer Prokura

Ferienausschusssitzung am 25.01.2021: Zuweisung eines Kreisbeamten zur Ilmtalklinik GmbH

Kreisausschusssitzung vom 19.04.2021 und Kreistagssitzung vom 03.05.2021: Änderung des Gesellschaftervertrages

Kreistagssitzung am 26.07.2021: Jahresabschluss 2020

Kreistagssitzung vom 09.11.2021: Organisation der Geschäftsführung im Rahmen der Umsetzung der Struktur- und Potenzialanalyse

Kreisausschusssitzung vom 29.11.2021 und Kreistagssitzung vom 13.12.2021: Änderung des Gesellschaftsvertrages und Erlass einer Geschäftsordnung für die Geschäftsführung

Kreistagssitzung vom 13.12.2021: Vorstellung der Machbarkeitsstudie Speisenversorgung und Abstimmung der weiteren Vorgehensweise

Kreistagssitzung vom 13.12.2021: Erbbaurecht für das Grundstück der Ilmtalklinik Pfaffenhofen; Antrag des Erbbaurechtsgebers auf Freigabe einer Teilfläche; Zustimmung des Erbbaurechtsgebers zu baulichen Maßnahmen auf dem Grundstück; Anpassung des Erbbaurechtsvertrages

Kreistagssitzung vom 13.12.2021: Zuweisung eines Kreisbeamten zur Ilmtalklinik GmbH

**3.1.3 Ilmtalklinik Dienstleistungsgesellschaft mbH**

Krankenhausstraße 70, 85276 Pfaffenhofen

**Stammkapital:** 51.129,19 €**Gesellschafter:** Ilmtalklinik GmbH (100 %)**Organe:** Gesellschafterversammlung und Geschäftsführung

Geschäftsführer der Ilmtalklinik GmbH vertritt die Ilmtalklinik GmbH in der Gesellschafterversammlung der Dienstleistungs-GmbH. Vor Abstimmungen holt er die Zustimmung des Aufsichtsrats der Ilmtalklinik GmbH ein.

**Geschäftsführer:** Ingo Goldammer, Peter Lenz (ab 25.11.2021)

Die Geschäftsführer erhalten für ihre Tätigkeit keine Bezüge.

**Gegenstand und Aufgaben der GmbH**

Gegenstand des Unternehmens ist die Erbringung von Dienstleistungen, die im Zusammenhang mit der ambulanten und stationären Krankenhausversorgung der Bevölkerung durch die Ilmtalklinik GmbH anfallen ohne spezifisch ärztlicher oder krankenpflegerischer Natur zu sein. Dazu gehören insbesondere Küchendienstleistungen, die Gebäudereinigung, die Versorgung mit Wäsche, der Hygienedienst, Transportdienste, Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten an Geräten und Gebäuden und das sonstige Facility-Management.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm zahlte 2021 für das Bewegungsbad einen Betriebskostenzuschuss in Höhe von 27.334,00 €.

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	31.12.2021	31.12.2020
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Sachanlagen	89.055,00 €	102.544,00 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Vorräte	23.449,12 €	30.090,29 €
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	534.741,98 €	514.251,91 €
III. Liquide Mittel	18.295,06 €	11.931,62 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>665.541,16 €</b>	<b>658.817,82 €</b>

<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Gezeichnetes Kapital	51.129,19 €	51.129,19 €
II. Gewinnvortrag	177.312,81 €	169.037,78 €
III. Jahresüberschuss /-fehlbetrag	-9.779,40 €	8.275,03 €
<b>B. Rückstellungen</b>	65.063,70 €	77.682,06 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>	381.814,86 €	352.693,76 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>665.541,16 €</b>	<b>658.817,82 €</b>

### Gewinn- und Verlustrechnung

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
1. Umsatzerlöse	3.427.404,97 €	3.148.142,25 €
2. Sonstige betriebliche Erträge	75.933,95 €	58.169,30 €
3. Materialaufwand	-1.221.933,94 €	-1.152.253,07 €
4. Personalaufwand	-1.920.518,00 €	-1.692.501,14 €
5. Abschreibungen	-36.208,02 €	-38.490,78 €
6. Sonstige betriebliche Aufwendungen	-333.466,29 €	-313.528,18 €
7. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	0,12 €	98,12 €
8. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	-378,40 €	-364,87 €
9. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	0,00 €	2.393,85 €
10. Ergebnis nach Steuern	-9.165,61 €	11.665,48 €
11. Sonstige Steuern	-613,79 €	-3.390,45 €
<b>11. Jahresüberschuss</b>	<b>9.779,40 €</b>	<b>8.275,03 €</b>

Der Jahresabschluss wurde mit einem Jahresüberschuss in Höhe von -9.779,40 € festgestellt und auf neue Rechnung vorgetragen.

### Abschlussprüfer

SGH Treuhand GmbH, Wirtschaftsprüfungsgesellschaft

### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Fehlanzeige

**3.1.4 Ilmtalklinik – MVZ GmbH**

Krankenhausstraße 70, 85276 Pfaffenhofen

**Stammkapital:** 25.000,00 €**Gesellschafter:** Ilmtalklinik GmbH (100 %)**Organe:** Gesellschafterversammlung und Geschäftsführung

Die Geschäftsführer der Ilmtalklinik GmbH vertreten die Ilmtalklinik GmbH in der Gesellschafterversammlung der Ilmtalklinik – MVZ GmbH. Vor Abstimmungen holen sie die Zustimmung des Aufsichtsrats der Ilmtalklinik GmbH ein.

**Geschäftsführer:** Ingo Goldammer, Peter Lenz (ab 25.11.2021)

(Die Geschäftsführer erhalten für ihre Tätigkeit keine Bezüge.)

**Gegenstand und Aufgaben der GmbH**

Gegenstand des Unternehmens ist die Gründung und der Betrieb eines oder mehrerer Medizinischer Versorgungszentren unter ärztlicher Leitung im Sinne des § 95 des Fünften Buches des Sozialgesetzbuches (SGB V) im Landkreis Pfaffenhofen und im Landkreis Kelheim zum Zwecke der Erbringung vertrags- und privatärztlicher Leistungen in der ambulanten ärztlichen Versorgung von hilfsbedürftigen Menschen mit Erkrankungen sowie der präventiven Gesundheitsvorsorge in den Fachbereichen der Ilmtalklinik/Krankenhaus Mainburg.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	304.194,00 €	344.689,00 €
II. Sachanlagen	77.543,00 €	93.126,00 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Vorräte	5.832,00 €	6.209,60 €
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	405.323,59 €	436.640,67 €
III. Liquide Mittel	72.173,30 €	37.554,03 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	391,51 €	1.270,92 €
<b>D. Nicht durch EK gedeckter Fehlbetrag</b>	37.773,02 €	0,00 €

<b>Bilanzsumme</b>	<b>903.230,42 €</b>	<b>919.490,22 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Gezeichnetes Kapital	25.000,00 €	25.000,00 €
II. Verlustvortrag	-8.622,07 €	-1.349,68 €
III. Jahresfehlbetrag	-54.150,95 €	-7.272,39 €
IV. Nicht durch EK gedeckter Fehlbetrag	37.773,02 €	0,00 €
<b>B. Rückstellungen</b>	95.015,93 €	129.657,03 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>	808.214,49 €	773.455,26 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>903.230,42 €</b>	<b>919.490,22 €</b>

### Gewinn- und Verlustrechnung

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
1. Umsatzerlöse	982.986,08 €	917.844,58 €
2. Sonstige betriebliche Erträge	13.505,80 €	20.343,15 €
3. Materialaufwand	-123.059,49 €	-94.998,09 €
4. Personalaufwand	-686.079,43 €	-608.499,65 €
5. Abschreibungen	-63.822,99 €	-58.365,26 €
6. Sonstige betriebliche Aufwendungen	-168.139,45 €	-173.684,81 €
7. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	-9.541,47 €	-9.912,31 €
8. Ergebnis nach Steuern	-54.150,95 €	-7.272,39 €
<b>9. Jahresfehlbetrag</b>	<b>-54.150,95 €</b>	<b>-7.272,39 €</b>

Der Jahresabschluss wurde mit einem Jahresfehlbetrag in Höhe von 54.150,95 € festgestellt und auf neue Rechnung vorgetragen.

### Abschlussprüfer

SGH Treuhand GmbH, Wirtschaftsprüfungsgesellschaft

### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Kreistagssitzung am 26.07.2021: Erweiterung der Gesellschaft "Ilmtalklinik-MVZ-GmbH" am Standort Pfaffenhofen; Erwerb von Kassenarztsitzen durch das MVZ; Gewährung einer begrenzten Ausfallbürgschaft durch den Landkreis Pfaffenhofen

### 3.1.5 Digitales Gründerzentrum der Region Ingolstadt GmbH

Am Stein 9, 85049 Ingolstadt  
[www.brigk.digital/de](http://www.brigk.digital/de)



**Stammkapital:** 100.000,00 €

**Gesellschafter:**

- Stadt Ingolstadt 34.000,00 € (34,0 %)
- Landkreis Eichstätt 4.000,00 € (4,0 %)
- Landkreis Neuburg Schrobenhausen 4.000,00 € (4,0 %)
- Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm 4.000,00 € (4,0 %)
- AUDI Ingolstadt 25.000,00 € (25,0 %)
- Accelerate Commerce GmbH, München 6.000,00 € (6,0 %)
- Conti Temic microelektronik GmbH, Ingolstadt 5.000,00 € (5,0 %)
- HERE German Holdings B.V. Eindhoven, NL 5.000,00 € (5,0 %)
- Sparkasse Ingolstadt Eichstätt 5.000,00 € (5,0 %)
- Donaukurier GmbH, Ingolstadt 2.000,00 € (2,0 %)
- BAUER Aktiengesellschaft, Schrobenhausen 2.000,00 € (2,0 %)
- Beteiligungsgesellschaft Klinikum Ingolstadt GmbH 2.000,00 € (2,0 %)
- Ingolstädter Verkehrsgesellschaft mbH (INVG) 1.000,00 € (1,0 %)
- COM-IN Telekommunikations GmbH, Ingolstadt 1.000,00 € (1,0 %)

**Organe:** Gesellschafterversammlung, Aufsichtsrat, Geschäftsführung und Kuratorium  
Landrat Albert Gürtner vertrat den Landkreis Pfaffenhofen in der Gesellschafterversammlung

**Vorsitzender:** Bürgermeisterin Dr. Dorothea Deneke-Stoll

#### **Zusammensetzung des Aufsichtsrats:**

Dr. Dorothea Deneke-Stoll, Bürgermeisterin Ingolstadt  
Dr. Hans-Otto Feldhütter, Fraunhofer-Gesellschaft e.V.  
Alexander Anetsberger, Landrat Eichstätt  
Albert Gürtner, Landrat Pfaffenhofen  
Peter von der Grün, Landrat Neuburg-Schrobenhausen  
Ralph Lauxmann, Continental AG  
Prof. Dr. Gabriele Gien, Katholische Universität Eichstätt  
Prof. Dr. Walter Schober, THI  
Jürgen Wittmann, Sparkasse Ingolstadt-Eichstätt  
Peter Kössler, Audi AG  
Ivo Muth, Audi AG (bis 30.04.2021)  
Jan Harre, Audi AG (von 01.05.2021 bis 22.06.2021)  
Dr. Renate Vachenauer (ab 23.06.2021)  
Dr. Jan Michel, Audi AG (bis 14.10.2021)  
Dietmar Scherer, Audi AG (ab 15.10.2021)  
Michael Bültmann, HERE Deutschland GmbH  
Sonja Moosburger, Media-Saturn Holding GmbH

**Geschäftsführer:** Herr Dr. Franz Glatz

Auf die Angabe der Organbezüge wird entsprechend § 286 Abs. 4 HGB verzichtet.

### Gegenstand und Aufgaben der GmbH

Gegenstand des Unternehmens ist der Betrieb eines digitalen Gründerzentrums um die Region Ingolstadt in der Bewältigung der Herausforderungen der Digitalisierung nachhaltig zu stärken. Ziel ist es, Unternehmensgründungen mit Bezug zu digitalen Technologien zu fördern und die in der Region beheimateten Unternehmen im Bereich der digitalen Technologien untereinander und insbesondere mit Start-Up Unternehmen aus dem digitalen Umfeld zu vernetzen, um die Innovationskraft der regionalen Wirtschaft zu stärken und zukunftsorientierte Arbeitsplätze zu schaffen.

### Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm leistete im Geschäftsjahr 2021 einen Zuschuss entsprechend seiner Gesellschaftsanteile in Höhe von 84.000,00 €.

### Entwicklung des Jahresergebnisses

#### Bilanz

	31.12.2021	31.12.2020
<b>Aktiva</b>		
<b>Anlagevermögen</b>		
Immaterielle Vermögensgegenstände	19.685,00 €	8.550,00 €
Sachanlagen	292.239,94 €	232.292,04 €
<b>Umlaufvermögen</b>		
Vorräte	0,00 €	21.125,34 €
Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	6.131.170,26 €	4.433.133,00 €
Kassenbestand, Guthaben bei Kreditinstituten	481.952,25 €	349.944,43 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	5.881,86 €	3.405,32 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>6.930.929,31 €</b>	<b>5.048.450,13 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>Eigenkapital</b>		
Gezeichnetes Kapital	100.000,00 €	100.000,00 €
Kapitalrücklage	8.400.000,00 €	6.300.000,00 €
Verlustvortrag	-2.002.010,82 €	-1.560.913,95 €
Jahresfehlbetrag	-599.344,74 €	-441.096,87 €
<b>Sonderposten</b>	245.148,50 €	186.910,08 €
<b>Sonstige Rückstellungen</b>	88.392,09 €	74.899,37 €
<b>Verbindlichkeiten</b>	534.550,60 €	388.651,50 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	164.193,68 €	0,00 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>6.930.929,31 €</b>	<b>5.048.450,13 €</b>



**Gewinn- und Verlustrechnung**

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
1. Umsatzerlöse	363.958,63 €	329.163,79 €
2. Erhöhung oder Verminderung des Bestands an fertigen und unfertigen Erzeugnissen	-21.125,34 €	21.125,34 €
3. Sonstige betriebliche Erträge	1.147.455,67 €	1.148.857,77 €
4. Materialaufwand	-68.316,49 €	-41.745,50 €
5. Personalaufwand	-748.412,50 €	-610.568,99 €
6. Abschreibungen	-67.487,00 €	-86.941,16 €
7. Sonstige betriebliche Aufwendungen	-1.212.967,73 €	-1.221.496,57 €
8. Zinsen und ähnliche Erträge	8.579,59 €	20.525,79 €
9. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	-910,83 €	-26,62 €
<b>10. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>-599.226,00 €</b>	<b>-441.106,15 €</b>
11. Sonstige Steuern	-118,74 €	9,28 €
<b>12. Jahresfehlbetrag</b>	<b>-599.344,74 €</b>	<b>-441.096,87 €</b>

Der Jahresfehlbetrag in Höhe von 599.344,74 € (Vorjahr 441.096,87 €) wird auf neue Rechnung vorgetragen.

**Abschlussprüfer**

KT Kastl & Teschke GmbH & Co. KG, Wirtschaftsprüfungsgesellschaft, Steuerberatungsgesellschaft

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Ferienausschusssitzung am 25.01.2021: Digitales Gründerzentrum der Region Ingolstadt GmbH; Änderung des Gesellschaftsvertrages

Kreistagssitzung am 26.07.2021: Digitales Gründerzentrum der Region Ingolstadt GmbH; Gesellschafterversammlung vom 20.07.2021

### 3.1.6 Existenzgründerzentrum Ingolstadt GmbH

Marie-Curie-Str. 6, 85055 Ingolstadt

[www.egz.de](http://www.egz.de)



**Stammkapital:** 204.800,00 €

**Gesellschafter:**

- IFG Ingolstadt AöR 102.400,00 € (50,0 %)
- Landkreis Eichstätt 15.360,00 € (7,5 %)
- Landkreis Neuburg Schrobenhausen 15.360,00 € (7,5 %)
- Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm 7.680,00 € (3,8 %)
- Sparkasse Ingolstadt Eichstätt 20.480,00 € (10,0 %)
- Vereinigte Sparkassen Landkreis Pfaffenhofen, 7.680,00 € (3,8 %)
- Volksbank Raiffeisenbank Bayern Mitte eG 30.720,00 € (15,0 %)
- IHK für München und Oberbayern 2.560,00 € (1,2 %)
- Handwerkskammer für München und Oberbayern 2.560,00 € (1,2 %)

**Organe:** Gesellschafterversammlung, Geschäftsführung, Kuratorium  
Der Landrat vertrat den Landkreis Pfaffenhofen in der Gesellschafterversammlung

**Geschäftsführer:** Herr Hannes Schleh  
Auf die Angabe der Organbezüge wird entsprechend § 286 Abs. 4 HGB verzichtet.

#### **Gegenstand und Aufgaben der GmbH**

Gegenstand des Unternehmens ist die Bildung einer Standortgemeinschaft für überwiegend neugegründete Betriebe aus den Bereichen Handwerk, Industrie und Dienstleistungen in Ingolstadt. Ziel ist die Förderung der regionalen Wirtschaftsstruktur durch Unterstützung von Unternehmensgründungen und Schaffung von Arbeitsplätzen. Schwerpunkte der Tätigkeit sind die Verwaltung und Vermietung von gewerblichen Räumen und der Unterhalt von Serviceeinrichtungen im Existenzgründerzentrum sowie die Betreuung der Unternehmen des Zentrums durch Information über Unternehmensplanung, durch Technologie-, Finanzierungs- und Marketingberatung sowie durch Vermittlung von Kontakten.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	1.532,00 €	2.144,00 €
II. Sachanlagen		
1. Bauten auf fremden Grundstücken	21.674,00 €	22.684,00 €
2. Technische Anlagen und Maschinen	24.655,00 €	28.298,00 €
3. andere Anlagen, Betriebs- und Geschäftsausstattung	92.963,00 €	114.299,00 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände		
1. Forderungen aus Lieferungen und Leistungen	42.823,89 €	56.353,66 €
2. Forderungen gegen Gesellschafter	231.977,09 €	178.253,46 €
3. Sonstige Vermögensgegenstände	12.500,12 €	11.856,66 €
II. Kassenbestand und Guthaben bei Kreditinstituten	186.283,57 €	191.927,34 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	2.510,83 €	2.579,47 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>616.919,50 €</b>	<b>608.395,59 €</b>

<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Gezeichnetes Kapital	204.800,00 €	204.800,00 €
II. Verlust-/Gewinnvortrag	111.558,69 €	137.251,08 €
III. Jahresüberschuss/-fehlbetrag	-876,17 €	-25.692,39 €
<b>B. Rückstellungen</b>		
Sonstige Rückstellungen	38.806,08 €	23.030,43 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>		
1. VE gegenüber Kreditinstituten	75,42 €	67,65 €
2. VE gegenüber Lieferungen und Leistungen	35.724,27 €	30.522,99 €
3. VE gegenüber Gesellschafter	36.840,32 €	35.333,42 €
4. sonstige VE	188.553,55 €	201.547,87 €
<b>D. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	1.437,34 €	1.534,54 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>616.919,50 €</b>	<b>608.395,59 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
1. Umsatzerlöse	640.749,68 €	647.759,45 €
2. Sonstige betriebliche Erträge	16.945,44 €	16.873,82 €
3. Materialaufwand		
Aufwendungen für bezogene Leistungen	-165.076,14 €	-160.375,76 €
4. Personalaufwand		
a) Löhne und Gehälter	-251.569,69 €	-291.093,89 €
b) Soziale Abgaben und Aufwendungen	-51.042,25 €	-56.702,79 €
5. Abschreibungen	-28.447,28 €	-21.138,64 €
6. Sonstige betriebliche Aufwendungen	-162.759,55 €	-161.632,94 €
7. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	859,54 €	1.189,30 €
8. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	-217,92 €	-252,94 €
<b>9. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>-558,17 €</b>	<b>-25.374,39 €</b>
10. Sonstige Steuern	-318,00 €	-318,00 €
<b>11. Jahresüberschuss/-fehlbetrag</b>	<b>-876,17 €</b>	<b>-25.692,39 €</b>

Der Jahresfehlbetrag in Höhe von 876,17 € wird mit dem Gewinnvortrag von 111.558,69 € verrechnet und der verbleibende Betrag auf neue Rechnung vorgetragen.

**Abschlussprüfer**

Zieglmeier + Stark, Wirtschaftsprüfer Steuerberater

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Ferienausschusssitzung am 25.01.2021: Gesellschafterversammlung vom 27.11.2020

Kreistagssitzung vom 09.11.2021: Gesellschafterversammlung vom 27.10.2021

### 3.1.7 Gesellschaft für zivile Mitbenutzung des Militär-Flugplatzes Ingolstadt-Manching mbH

Zur General Aviation 2, 85077 Manching

[www.flugplatz-ingolstadt.de](http://www.flugplatz-ingolstadt.de)



**Stammkapital:** 174.803,00 €

**Gesellschafter:**

- Landkreis Pfaffenhofen 5.360,00 € (3,1 %)
- Herr Peter Baustetter: 7.627,00 € (4,4 %)
- Herr Johann Regner: 21.232,00 € (12,1 %)
- Frau Michaela Teschemacher: 26.076,00 € (14,9 %)
- Herr Fritz Götz: 18.140,00 € (10,4 %)
- CS Beteiligungs GmbH: 96.368,00 € (55,1 %)

**Organe:** Gesellschafterversammlung und Geschäftsführer  
Landrat Albert Gürtner vertrat den Landkreis in der Gesellschafterversammlung.

**Geschäftsführer:** Herr Peter Baustetter  
Auf die Angabe der Organbezüge wird entsprechend § 286 Abs. 4 HGB verzichtet.

#### **Gegenstand und Aufgaben der GmbH:**

Gegenstand des Unternehmens ist die zivile Nutzung oder Mitbenutzung des Militärflugplatzes Ingolstadt-Manching. Innerhalb dieser Grenzen ist die Gesellschaft zu allen Geschäften und Maßnahmen berechtigt, die zur Erreichung des Gesellschaftszweckes notwendig oder nützlich erscheinen.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>Anlagevermögen</b>		
Immaterielle Vermögensgegenstände	2,00 €	2,00 €
Sachanlagen		
<i>Grundstücke, grundstücksgleiche Rechte und Bauten einschließlich der Bauten auf fremden Grundstücken</i>	3.363.163,55 €	3.364.479,55 €
<i>Technische Anlagen und Maschinen</i>		
<i>Andere Anlagen, Betriebs- und Geschäftsausstattung</i>		
<b>Umlaufvermögen</b>		
Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	239.085,65 €	271.153,32 €
Liquide Mittel	1.116.628,28 €	981.672,65 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	13.635,00 €	7.854,00 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>4.732.514,48 €</b>	<b>4.846.678,52 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>Eigenkapital</b>		
Gezeichnetes Kapital	174.803,00 €	174.803,00 €
Gewinnrücklagen	3.193.613,08 €	3.193.613,08 €
Gewinnvortrag	906.085,14 €	893.996,89 €
Jahresüberschuss	117.495,27 €	12.088,25 €
<b>Sonderposten für Zuschüsse und Zulagen</b>	220.305,00 €	232.081,00 €
<b>Rückstellungen</b>	29.054,00 €	13.453,00 €
<b>Verbindlichkeiten</b>	83.315,57 €	324.943,30 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	7.843,42 €	1.700,00 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>4.732.514,48 €</b>	<b>4.846.678,52 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
Umsatzerlöse	1.445.332,21 €	1.345.252,35 €
Sonstige betriebliche Erträge	171.022,12 €	93.953,64 €
Materialaufwand	-475.709,74 €	-461.043,41 €
Personalaufwand	-455.785,89 €	-439.816,92 €
Abschreibungen	-237.918,95 €	-241.765,57 €
Sonstige betriebliche Aufwendungen	-279.619,86 €	-271.471,95 €
Zinsen und ähnliche Aufwendungen	-45,00 €	0,00 €
Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	-41.504,67 €	-4.289,94 €
<b>Ergebnis nach Steuern</b>	<b>125.770,22 €</b>	<b>20.818,20 €</b>
Sonstige Steuern	-8.274,95 €	-8.729,95 €
<b>Jahresüberschuss</b>	<b>117.495,27 €</b>	<b>12.088,25 €</b>

Der Jahresüberschuss in Höhe von 117.495,27 € wird auf neue Rechnung vorgetragen.

**Abschlussprüfer**

Lorz + Partner mbB, Wirtschaftsprüfer, Steuerberater, Rechtsanwälte

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreisausschusssitzung vom 11.10.2021 und Kreistagssitzung vom 09.11.2021:

Gesellschafterversammlung vom 24.09.2021

### 3.1.8 Oberbayerische Heimstätte Gemeinnützige Siedlungsgesellschaft mbH

Casinostraße 1, 85540 Haar

[www.oh-muenchen.de](http://www.oh-muenchen.de)



**Stammkapital:** 10.000.000,00 €

**Gesellschafter:** Bezirk Oberbayern 9.859.534,00 € (98,6 %)  
Landkreis Pfaffenhofen 139.054,00 € (1,39 %)  
Stadt Freising 1.412,00 € (0,01 %)

**Organe:** Gesellschafterversammlung, Aufsichtsrat, Geschäftsführer  
Der Landrat vertrat den Landkreis Pfaffenhofen in der Gesellschafterversammlung.

#### **Zusammensetzung des Aufsichtsrates:**

Josef Mederer, Bezirkstagspräsident  
Dr. Michael Schanderl, Bürgermeister a.D.  
Michael Asam, Bürgermeister a.D.  
Ulrike Goldstein, Rechtsanwältin  
Karin Hobmeier, Politologin  
Franz Hofstetter, Bürgermeister a.D.  
Josef Loy, Bürgermeister a.D.  
Rainer Gross, Rechtsanwalt  
Jan Halbauer, Politikwissenschaftler

**Geschäftsführer:** Herr Michael Zaigler

Auf die Angabe von Bezügen der Geschäftsführung wird unter Anwendung des § 286 Abs. 4 HGB verzichtet.

#### **Gegenstand und Aufgaben der GmbH**

Zweck der Gesellschaft ist vorrangig eine sichere und somit verantwortbare Wohnungsversorgung breiter Schichten der Bevölkerung. Die Gesellschaft errichtet, betreut, bewirtschaftet und verwaltet Bauten in allen Rechts- und Nutzungsformen, darunter Eigenheime und Eigentumswohnungen. Sie kann außerdem alle im Bereich der Wohnungswirtschaft, des Städtebaus und der Infrastruktur anfallenden Aufgaben übernehmen, Grundstücke erwerben, belasten und veräußern sowie Erbbaurechte ausgeben.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine



**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	83.843,37 €	135.564,01 €
II. Sachanlagen	453.523.814,69 €	431.441.583,30 €
III. Finanzanlagen	8.089.405,11 €	8.098.638,23 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Zum Verkauf bestimmte Grundstücke und andere Vorräte	14.241.041,59 €	13.033.872,04 €
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	5.167.762,61 €	7.102.091,81 €
III. Liquide Mittel	19.178.245,64 €	17.208.117,58 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	311.601,49 €	206.551,22 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>500.595.714,50 €</b>	<b>477.226.418,19 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Stammkapital	10.000.000,00 €	10.000.000,00 €
II. Gewinnrücklagen	113.008.998,28 €	113.008.998,28 €
III. Bilanzgewinn	53.589.526,24 €	46.189.482,68 €
<b>B. Rückstellungen</b>	12.485.584,31 €	15.627.312,37 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>	303.541.645,50 €	292.208.327,05 €
<b>D. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	7.969.960,17 €	192.297,81 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>500.595.714,50 €</b>	<b>477.226.418,19 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
1. Umsatzerlöse	48.033.257,94 €	46.876.503,50 €
2. Erhöhung des Bestandes an zum Verkauf bestimmten Grundstücken	954.969,12 €	27.605,90 €
3. Andere aktivierte Eigenleistungen	720.817,74 €	736.745,78 €
4. Sonstige betriebliche Erträge	1.227.309,52 €	940.034,48 €
5. Aufwendungen für bezogene Leistungen	20.126.262,44 €	17.928.518,92 €
6. Personalaufwand	7.500.451,33 €	7.030.977,43 €
7. Abschreibungen	10.750.949,96 €	10.261.212,84 €
8. Sonstige betriebliche Aufwendungen	2.413.450,22 €	1.862.115,25 €
9. Erträge aus Beteiligungen	276,44 €	300,46 €
10. Erträge aus Gewinnabführung	3.658.127,81 €	5.469.749,25 €
11. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	2.868,95 €	-26.046,80 €
12. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	4.678.678,67 €	5.041.312,18 €
13. Aufwendungen aus Verlustübernahme	3.827,36 €	2.355,21 €
14. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	1.272.043,83 €	1.604.402,33 €
<b>15. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>7.851.963,71 €</b>	<b>10.293.998,41 €</b>
16. Sonstige Steuern	51.920,15 €	58.437,65 €
<b>17. Jahresüberschuss</b>	<b>7.800.043,56 €</b>	<b>10.235.560,76 €</b>

Vom Bilanzgewinn in Höhe von 53.589.526,24 € (Vorjahr: 46.198.482,68 €), der sich aus dem Jahresüberschuss in Höhe von 7.800.043,56 € und einem Gewinnvortrag in Höhe von 45.789.482,68 € ergibt, ist eine Ausschüttung in Höhe von 400.000,00 € vorzunehmen und der verbleibende Betrag in Höhe von 53.189.526,24 € auf neue Rechnung vorzutragen.

**Abschlussprüfer**

Bavaria Revisions- und Treuhand Aktiengesellschaft, Wirtschaftsprüfungsgesellschaft, Steuerberatungsgesellschaft

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreistagssitzung am 26.07.2021: Gesellschafterversammlung vom 19.07.2021

### **3.2 Zweckverbände**

#### **3.2.1 Deutsches Hopfenmuseum Wolnzach**

Elsenheimerstraße 2, 85283 Wolnzach

[www.hopfenmuseum.de](http://www.hopfenmuseum.de)



Deutsches  
Hopfenmuseum  
Wolnzach

**Verbandsmitglieder:** Bezirk Oberbayern  
Markt Wolnzach  
Landkreis Pfaffenhofen  
Verein „Deutsches Hopfenmuseum e.V.“

**Organe:** Verbandsversammlung, Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Landrat Albert Gürtner (bis 30.06.2021)  
Bezirkstagspräsident Josef Mederer (ab 01.07.2021)

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Albert Gürtner, Landrat  
Alois Brummer  
Simon Zimmermann  
Birgit Janecek  
Fabian Flössler  
Josef Mederer  
Lorenz Reich  
Josef Siegmund  
Franz Westermair  
Hans Böswirth  
Jens Machold  
Anja Koch  
Marianne Heigl  
Jutta Winter  
Dr. Eckart Stüber  
Reinhard Zink

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Der Zweckverband hat die Aufgabe, das Deutsche Hopfenmuseum zu errichten und zu betreiben.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Die Verbandsumlage betrug im Haushaltsjahr 2021 51.500,00 €.

Daneben wurde ein Investitionskostenzuschuss in Höhe von 20.000,00 € entrichtet.

**Entwicklung des Jahresergebnisses****a) Verwaltungshaushalt Einnahmen**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Minderausgaben
Benutzungsgebühren u. ä.	28.000,00	54.754,45	26.754,45
Einnahmen aus Verkauf	2.000,00	1.574,96	-425,04
Mieten und Pachten	14.500,00	5.054,53	-9.445,47
Sonstige Verwaltungs- und Betriebseinnahmen	0,00	0,00	0,00
Zuweisungen/Zuschüsse für laufende Zwecke von Gemeinden/Gemeindeverbänden	290.000,00	247.360,48	-42.639,52
Zuweisungen/Zuschüsse von privaten Unternehmen	1.000,00	15,90	-984,10
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>335.500,00</b>	<b>308.760,32</b>	<b>-26.739,68</b>

**b) Verwaltungshaushalt Ausgaben**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Minderausgaben
Aufwendungen für ehrenamtliche Tätigkeit	5.000,00	3.500,00	-1.500,00
Dienstbezüge und dgl.	168.000,00	152.326,27	-15.673,73
Beiträge zu Versorgungskassen	8.500,00	7.337,35	-1.162,65
Beiträge zu Sozialversicherung	35.500,00	30.106,97	-5.393,03
Unterhalt Grundstücke und bauliche Anlagen	5.000,00	12.760,67	7.760,67
Unterhalt sonstiges unbewegliches Vermögen	500,00	0,00	-500,00
Geräte, etc.	20.000,00	21.470,00	1.470,00
Bewirtschaftung der Grundstücke, baulichen Anlagen, etc.	45.000,00	42.031,91	-2.968,09
Besondere Aufwendungen Bedienstete	1.000,00	515,00	-485,00
Weitere Verwaltungs – u. Betriebsaufwendungen	15.500,00	16.600,13	1.100,13
Steuern, Versicherungen, Schadensfälle	22.000,00	16.524,94	-5.475,06
Geschäftsausgaben	8.000,00	4.148,54	-3.851,46
weitere allg. Ausgaben	1.500,00	1.438,54	-61,46
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>335.500,00</b>	<b>308.760,32</b>	<b>-26.739,68</b>

**c) Vermögenshaushalt Einnahmen**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Minderausgaben
Entnahme aus Rücklagen	94.000,00	87.616,05	-6.383,95
Grundstücke	0,00	0,00	0,00
Zuweisungen/Zuschüsse für Investitionen von Gemeinden/Gemeinde- verbänden	420.000,00	60.000,00	-360.000,00
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>514.000,00</b>	<b>147.616,05</b>	<b>-366.383,95</b>

**d) Vermögenshaushalt Ausgaben**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Minderausgaben
Zuführung an Rücklagen	0,00	93.871,65	93.871,65
Erwerb von Grundstücken	0,00	0,00	0,00
Erwerb von beweglichen Sachen AV	5.000,00	772,31	-4.227,69
Baumaßnahmen	509.000,00	52.972,09	<b>-456.027,91</b>
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>514.000,00</b>	<b>147.616,05</b>	<b>-366.383,95</b>

**e) Stand der Rücklagen**

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2021 93.871,65 €.

**Abschlussprüfer**

Für die örtliche Prüfung der Jahresrechnung ist die Verbandsversammlung zuständig. Das Kreisrechnungsprüfungsamt des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm wird als Sachverständiger herangezogen.

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreisausschusssitzung vom 29.06.2021:

Investitionszuschuss des Landkreises Pfaffenhofen für den Neubau eines Depots

### **3.2.2 kelten römer museum manching**

Im Erlet 2, 85077 Manching  
[www.museum-manching.de](http://www.museum-manching.de)



**Verbandsmitglieder:** Bezirk Oberbayern  
Markt Manching  
Landkreis Pfaffenhofen  
Freundeskreis kelten römer museum manching

**Organe:** Verbandsversammlung, Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Dr. Georg Schweiger

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Landrat Albert Gürtner  
Birgid Neumayr  
Elke Drack  
Martin Braun  
Bezirkstagspräsident Josef Mederer  
Bezirksrat Ludwig Bayer  
Bezirksrätin Gabriele Off-Nesselhauf  
Bezirksrat Dr. Anton Speierl  
Bürgermeister Herbert Nerb  
Johann Froschmeier  
Adolf Engel  
Michael Weichenrieder  
Dr. Georg Schweiger  
Richard Krammer  
Heribert Mayr  
Maria Froschmeier

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Der Zweckverband hat die Aufgabe, das kelten römer museum manching kulturell zu fördern und ein Museumsgebäude zu errichten und dieses als kulturelle Einrichtung zu betreiben.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis leistete eine Betriebskostenumlage in Höhe von 174.468,00 €.

**Entwicklung des Jahresergebnisses****a) Verwaltungshaushalt Einnahmen**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Haushaltsansatz</b>	<b>Rechnungsergebnis</b>
Einnahmen aus Verwaltung und Betrieb	836.000,00 €	756.566,06 €
Sonstige Finanzeinnahmen	8.100,00 €	0,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>844.100,00 €</b>	<b>756.566,06 €</b>

**b) Verwaltungshaushalt Ausgaben**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Haushaltsansatz</b>	<b>Rechnungsergebnis</b>
Personalausgaben	492.500,00 €	417.404,25 €
Sächlicher Verwaltungs- und Betriebsaufwand	350.800,00 €	231.934,69 €
Zuführung an den Vermögenshaushalt	800,00 €	107.227,12 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>844.100,00 €</b>	<b>756.566,06 €</b>

**c) Vermögenshaushalt Einnahmen**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Haushaltsansatz</b>	<b>Rechnungsergebnis</b>
Zuführung vom Verwaltungshaushalt	800,00 €	107.227,12 €
Entnahme aus Rücklagen	157.400,00 €	0,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>158.200,00 €</b>	<b>107.227,12 €</b>

**d) Vermögenshaushalt Ausgaben**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Haushaltsansatz</b>	<b>Rechnungsergebnis</b>
Zuführung zum Verwaltungshaushalt	0,00 €	0,00 €
Zuführung an allgemeine Rücklage	0,00 €	105.216,85 €
Vermögenserwerb	16.800,00 €	2.010,27 €
Baumaßnahmen Hochbau	141.400,00 €	0,00 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>158.200,00 €</b>	<b>107.227,12 €</b>

**e) Stand der Rücklagen**

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2021 398.978,19 €.

**Abschlussprüfer**

Für die örtliche Prüfung der Jahresrechnung ist die Verbandsversammlung zuständig. Das Kreisrechnungsprüfungsamt des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm wird als Sachverständiger herangezogen.

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreisausschusssitzung vom 20.04.2020 und Kreistagssitzung vom 27.04.2020:

Änderung der Zweckverbandssatzung aufgrund der Neuregelung der Betriebskostenanteile für die Jahre 2020/2021

Kreisausschusssitzung vom 11.10.2021:

Leistung eines jährlichen Betriebskostenanteils für die Haushaltsjahre 2022 und 2023

### 3.2.3 Zweckverband Müllverwertungsanlage Ingolstadt

Am Mailinger Bach 141, 85055 Ingolstadt  
[www.mva-ingolstadt.de](http://www.mva-ingolstadt.de)



**Verbandsmitglieder:** Landkreis Eichstätt  
Stadt Ingolstadt  
Landkreis Kelheim  
Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm  
Landkreis Neuburg-Schrobenhausen  
Landkreis Roth

**Organe:** Verbandsversammlung, Verbandsausschuss, Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Oberbürgermeister Dr. Christian Scharpf

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung**

Alber Gürtner, Landrat Pfaffenhofen  
Anton Westner, Pfaffenhofen  
Andreas Herschmann, Pfaffenhofen  
Herbert Nerb, Pfaffenhofen  
Dr. Christian Scharpf, OB IN  
Karl Ettinger, Ingolstadt  
Jürgen Köhler, Ingolstadt  
Klaus Mittermaier, Ingolstadt  
Robert Schidlmeier, Ingolstadt  
Dr. Christoph Spaeth, Ingolstadt  
Brigitte Mader, Ingolstadt  
Alexander Anetsberger, Landrat Eichstätt  
Andreas Schieferbein, Eichstätt  
Raimund Lindner, Eichstätt  
Martin Neumeyer, Landrat Kelheim  
Manfred Jackermeier, Kelheim  
Christian Nerb, Kelheim  
Peter von der Grün, Landrat Neuburg-SOB  
Heinrich Seissler, Neuburg-SOB  
Peter Mosch, Neuburg-Schrobenhausen  
Herbert Eckstein, Landrat Roth  
Markus Mahl, Roth  
Helmut Neuweg, Roth



**Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Der Zweckverband hat die Aufgabe, die Abfallentsorgungsanlagen zu errichten und zu betreiben, die zur Erfüllung der Entsorgungspflicht seiner Mitglieder erforderlich sind. Zu diesem Zweck hat er eine thermische Behandlungsanlage mit Reststoff- und Notdeponie und deren Zufahrtsstraßen zu errichten, zu betreiben und insbesondere den von seinen Mitgliedern oder aus dem Bereich seiner Mitglieder zugeführten Haus- und Gewerbemüll einschließlich den für die thermische Behandlung aufbereiteten nicht aus industriellen Kläranlagen stammenden Klärschlamm thermisch zu behandeln, sowie nicht verwertbare oder nicht weiterzubehandelnde Abfälle zu deponieren, sowie die Anlagen zu unterhalten. Der behandelte Müll ist technisch und wirtschaftlich optimal zu verwerten.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	20.466,04 €	32.731,04 €
II. Sachanlagen	5.725.546,21 €	5.330.630,06 €
III. Finanzanlagen	27.480.486,36 €	36.829.390,26 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Vorräte	11.298.972,26 €	9.509.280,93 €
II. Forderungen und sonst. Vermögensgegenst.	103.357.405,80 €	92.407.884,44 €
III. Liquide Mittel	3.359.039,68 €	2.292.749,44 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	42.043,92 €	57.660,62 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>151.283.960,27 €</b>	<b>146.460.326,79 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Stammkapital	17.895.215,84 €	17.895.215,84 €
II. Rücklagen	18.931.790,93 €	19.148.047,93 €
III. Gewinn	2.561.764,73 €	6.455.820,27 €
<b>B. Rückstellungen</b>	109.660.163,23 €	99.770.261,53 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>	2.235.025,54 €	3.190.981,22 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>151.283.960,27 €</b>	<b>146.460.326,79 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
1. Umsatzerlöse	32.215.240,76 €	37.554.728,98 €
2. Sonstige betriebliche Erträge	247.889,17 €	60.594,70 €
3. Materialaufwand	19.097.791,37 €	21.806.393,25 €
4. Personalaufwand	8.379.626,29 €	8.331.004,16 €
5. Abschreibungen	589.144,93 €	1.031.969,50 €
6. Sonstige betriebliche Aufwendungen	1.812.307,38 €	1.764.212,08 €
7. Erträge aus Ausleihungen des Finanzvermögens	327.600,17 €	383.862,98 €
8. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	308.091,22 €	362.664,10 €
9. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	5.684.301,55 €	6.410.137,27 €
10. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	303.853,78 €	248.004,51 €
<b>11. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>-2.768.203,98 €</b>	<b>-1.229.870,01 €</b>
12. Sonstige Steuern	1.342.108,56 €	749.976,31 €
<b>13. Jahresverlust</b>	<b>-4.110.312,54 €</b>	<b>-1.979.846,32 €</b>

Der Jahresverlust in Höhe von 4.110.312,54 € (Vorjahr: 1.979.846,32 €) wird in Höhe eines Teilbetrages von 249.466,00 € durch Entnahme aus der zweckgebundenen Rücklage ausgeglichen. Der Restbetrag in Höhe von 3.860.846,54 € wird auf neue Rechnung vorgetragen und mit dem Gewinnvortrag verrechnet.

**Abschlussprüfer**

Bavaria Revisions- und Treuhand Aktiengesellschaft, Wirtschaftsprüfungsgesellschaft, Steuerberatungsgesellschaft

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### **3.2.4 Zweckverband Verkehrsgemeinschaft Region Ingolstadt**

Geschäftsstelle INVG, Am Nordbahnhof 3, 85049 Ingolstadt



**Verbandsmitglieder:** Stadt Ingolstadt  
Landkreis Eichstätt  
Landkreis Neuburg-Schrobenhausen  
Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm

**Organe:** Verbandsversammlung und Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Oberbürgermeister Dr. Christian Scharpf

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Albert Gürtner, Landrat Pfaffenhofen  
Ludwig Wayand, Bürgermeister Baar-Ebenhausen  
Dr. Christian Scharpf, Oberbürgermeister Ingolstadt  
Patricia Klein, Ingolstadt  
Alexander Anetsberger, Landrat Eichstätt  
Andrea Mickel, Bürgermeisterin Gaimersheim  
Peter von der Grün, Landrat Neuburg-Schrobenhausen  
Karola Schwarz, Neuburg-Schrobenhausen

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Aufgabe des Zweckverbandes ist es, die Einführung des regionalen Verbundtarifes in der Region 10 vorzubereiten, ihn durch die Erarbeitung einer allgemeinen Vorschrift einzuführen und für die Zukunft weiterzuentwickeln.

Der Zweckverband hat außerdem die Aufgaben,

- auf die einheitliche Ausgestaltung und Kompatibilität der Abfertigungssysteme hinzuwirken,
- auf die Einbringung der ÖPNV- und SPNV Fahrplan- und Tarifdaten in elektronische Fahrplanauskunftssysteme hinzuwirken,
- auf eine einheitliche Gestaltung und Ausstattung der Fahrgastinformationssysteme, Haltestelleneinrichtungen hinzuwirken,
- auf ein einheitliches Erscheinungsbild für die Einrichtungen des ÖPNV und SPNV im Verbandsgebiet hinzuwirken,
- auf eine gemeinsame Öffentlichkeitsarbeit bezüglich des Gemeinschaftstarifs hinzuwirken,
- auf die Abstimmung von Fahrplänen hinzuwirken, die Kreisgrenzen überschreiten,
- die bestehenden Nahverkehrspläne zu koordinieren und gegebenenfalls einen gemeinsamen regionalen Nahverkehrsplan zu erstellen.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Im Jahr 2021 wurden Ausgaben in Höhe von 673.655,28 € an den Zweckverband VGI oder im Zusammenhang mit dem Zweckverband VGI getätigt.

**Entwicklung des Jahresergebnisses****a) Verwaltungshaushalt Einnahmen**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Minderausgaben
Zuweisungen u. Zuschüsse lfd. Zwecke	4.536.200,00 €	4.357.182,03 €	-179.017,97 €
Zinsen für Kassenkredite	0,00 €	117,50 €	117,50 €
Zuführung vom Vermögenshaushalt	39.100,00 €	114.808,24 €	75.708,24 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>4.575.300,00 €</b>	<b>4.472.107,77 €</b>	<b>-103.192,23 €</b>

**b) Verwaltungshaushalt Ausgaben**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Minderausgaben
Personalausgaben	6.000,00 €	3.192,68 €	-2.807,32 €
Sächlicher Verwaltungs- und Betriebsausgaben	183.200,00 €	487.137,46 €	303.937,46 €
Erstattung von Ausgaben des VWH	678.500,00 €	550.529,59 €	-127.970,41 €
Zuschuss für lfd. Zwecke	3.703.700,00 €	3.427.259,15 €	-276.440,85 €
Zinsen für Kassenkredite	0,00 €	88,89 €	88,89 €
Zuführung zum Vermögenshaushalt	3.900,00 €	3.900,00 €	0,00 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>4.575.300,00 €</b>	<b>4.472.107,77 €</b>	<b>-103.192,23 €</b>

**c) Vermögenshaushalt Einnahmen**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Minderausgaben
Entnahme aus Rücklage	39.100,00 €	39.100,41 €	0,41 €
Zuführung vom Verwaltungshaushalt	3.900,00 €	3.900,00 €	0,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>43.000,00 €</b>	<b>118.708,24 €</b>	<b>75.708,24 €</b>

**d) Vermögenshaushalt Ausgaben**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Minderausgaben
Rücklagenzuführung	3.900,00 €	3.900,00 €	0,00 €
Zuführung zum Verwaltungshaushalt	39.100,00 €	114.808,24 €	75.708,24 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>43.000,00 €</b>	<b>118.708,24 €</b>	<b>75.708,24 €</b>

**e) Stand der Rücklagen**

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2021 8.900,00 €.

### **Abschlussprüfer**

Die örtliche Prüfung der Jahresrechnung wird vom Rechnungsprüfungsamt der Stadt Ingolstadt durchgeführt. Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieses Beteiligungsberichts war die Jahresrechnung noch nicht vollständig geprüft.

### **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Ferienausschusssitzung vom 25.01.2021: Verbundraumerweiterung RVV / VGI

Kreisausschusssitzung vom 29.11.2021: BMVI-Förderprogramm „ÖPNV-Modellregion“ – VGI  
NewMind

Kreistagssitzung vom 13.12.2021: Weiterentwicklung des Verkehrsverbund Großraum  
Ingolstadt

### **3.2.5 Zweckverband für die Beseitigung tierischer Nebenprodukte Aichach-Friedberg**

Münchener Straße 9, 86551 Aichach



**Verbandsmitglieder:** Landkreis Aichach-Friedberg  
Landkreis Augsburg  
Landkreis Dachau  
Landkreis Dillingen a.d. Donau  
Landkreis Fürstenfeldbruck  
Landkreis Landsberg a. Lech  
Landkreis Neuburg-Schrobenhausen  
Landkreis Pfaffenhofen a.d. Ilm

**Organe:** Verbandsversammlung und Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Landrat Dr. Klaus Metzger

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Albert Gürtner, Landrat Pfaffenhofen  
Dr. Klaus Metzger, Landrat Aichach  
Martin Sailer, Landrat Augsburg  
Stefan Löwl, Landrat Dachau  
Leo Schrell, Landrat Dillingen  
Thomas Karmasin, Landrat Fürstenfeldbruck  
Thomas Eichinger, Landrat Landsberg am Lech  
Peter von der Grün, Landrat Neuburg-Schrobenhausen

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Der Zweckverband hat die Aufgabe, die den Verbandsmitgliedern nach dem Tierische Nebenprodukte – Beseitigungsgesetz (TierNebG) und nach dem Gesetz zur Ausführung des Tierische Nebenprodukte – Beseitigungsgesetz (AGTierNebG) obliegenden Verpflichtungen zu erfüllen. Zur Erfüllung dieser Aufgabe hat der Verband mit dem Betreiber eines Verarbeitungsbetriebes einen Vertrag abzuschließen, sofern nicht eine Übertragung der Beseitigungspflicht erfolgt.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d. Ilm**

Gemäß der Verbandssatzung wird die Verbandsumlage zu 25 % nach den Einwohnerzahlen der Verbandsmitglieder zum 31.12. des dem Haushaltsjahr vorvorhergehenden Jahres und zu 75 % nach dem in Großvieheinheiten umgerechneten Viehbestand nach dem letzten Stand der allgemeinen Viehzählung berechnet. Die Verbandsumlage für den Landkreis Pfaffenhofen betrug im Haushaltsjahr 2021 58.721,72 €, was einen Anteil von 8,97 % der Gesamtumlage in Höhe von 655.000,00 € ausmacht.

**Entwicklung des Jahresergebnisses:****a) Verwaltungshaushalt Einnahmen**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Solleinnahmen
Verbandsumlage	655.000,00 €	654.999,99 €
Zuführung vom Vermögenshaushalt	15.000,00 €	0,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>670.000,00 €</b>	<b>654.999,99 €</b>

**b) Verwaltungshaushalt Ausgaben**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Sollausgaben
Personal- und Verwaltungskosten	19.000,00 €	12.443,46 €
Entsorgungskosten	651.000,00 €	615.402,61 €
Zuführung zum Vermögenshaushalt	0,00 €	27.153,92 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>670.000,00 €</b>	<b>654.999,99 €</b>

**c) Vermögenshaushalt Einnahmen**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Solleinnahmen
Zuführung vom Verwaltungshaushalt	0,00 €	27.153,92 €
Entnahme aus Rücklagen	15.000,00 €	0,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>15.000,00 €</b>	<b>27.153,92 €</b>

**d) Vermögenshaushalt Ausgaben**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Sollausgaben
Zuführung zum Verwaltungshaushalt	15.000,00 €	0,00 €
Zuführung an Rücklage	0,00 €	27.153,92 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>15.000,00 €</b>	<b>27.153,92 €</b>

**e) Stand der Rücklagen**

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2021 78.574,05 €.

(Vorjahr: 51.420,13 €)

**Abschlussprüfer**

Das Kreisrechnungsprüfungsamt des Landkreises Aichach-Friedberg prüft die Jahresrechnung des Zweckverbandes. Die Jahresrechnung 2021 wurde zum Zeitpunkt der Veröffentlichung des Beteiligungsberichts 2021 noch nicht abschließend geprüft.

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### **3.2.6 Zweckverband für Rettungsdienst- und Feuerwehralarmierung Region Ingolstadt**

Dreizehnerstraße 1, 85049 Ingolstadt

[www.ils-ingolstadt.de](http://www.ils-ingolstadt.de)

**Verbandsmitglieder:** Stadt Ingolstadt  
Landkreis Eichstätt  
Landkreis Neuburg-Schrobenhausen  
Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm



**Organe:** Verbandsversammlung und Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Landrat Peter von der Grün

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Albert Gürtner, Landrat Pfaffenhofen  
Thomas Röder, Pfaffenhofen  
Peter Heinzlmair, Pfaffenhofen  
Werner Hammerschmidt, Pfaffenhofen  
Paul Weber, Pfaffenhofen  
Dr. Dorothea Deneke-Stoll, Ingolstadt  
Dr. Anton Böhm, Ingolstadt  
Franz Wöhrl, Ingolstadt  
Angela Mayr, Ingolstadt  
Jürgen Köhler, Ingolstadt  
Peter von der Grün, Landrat Neuburg-SOB  
Klaus Scherm, Neuburg-Schrobenhausen  
Josef Dietenhauser, Neuburg-SOB  
Prof. Dr. Günther Schalk, Neuburg-SOB  
Alexander Anetsberger, Landrat Eichstätt  
Robert Husterer, Eichstätt  
Alexander Heimisch, Eichstätt  
Martin Lackner, Eichstätt  
Christian Wagner, Eichstätt

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Der Zweckverband hat Notfallrettung und Krankentransport entsprechend den Bestimmungen des bayerischen Rettungsdienstgesetzes und den zu seiner Ausführung erlassenen Vorschriften, in Verbindung mit dem Gesetz zur Errichtung der integrierten Leitstelle flächendeckend sicher zu stellen. Der Krankentransport mit Hubschraubern und die Notfallrettung sind ausschließlich öffentliche Aufgaben.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Soweit der Finanzbedarf des Zweckverbandes nicht durch sonstige Einnahmen gedeckt ist, wird von den Verbandsmitgliedern eine Umlage erhoben, die sich nach dem Verhältnis der Einwohnerzahlen der Verbandsmitglieder richtet. Die Umlage des Landkreises Pfaffenhofen für das Haushaltsjahr 2021 betrug 755.189,58 €.



**Entwicklung des Jahresergebnisses****a) Verwaltungshaushalt Einnahmen**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Mindereinnahmen
Rettungsdienst	441.200,00 €	387.755,61 €	-53.444,39 €
Rettungsleitstelle	4.347.600,00 €	4.479.452,16 €	131.852,16 €
Zinseinnahmen	1.300,00 €	3.373,93 €	2.073,93 €
Zuführung vom Vermögenshaushalt	0,00 €	0,00 €	0,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>4.790.100,00 €</b>	<b>4.870.581,70 €</b>	<b>80.481,70 €</b>

**b) Verwaltungshaushalt Ausgaben**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Minderausgaben
Rettungsdienst	441.300,00 €	307.967,58 €	-133.332,42 €
Rettungsleitstelle	4.348.600,00 €	4.488.384,85 €	139.784,85 €
Schuldendienst	200,00 €	0,00 €	-200,00 €
Zuführung an den Vermögenshaushalt	0,00 €	74.229,27 €	74.229,27 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>4.790.100,00 €</b>	<b>4.870.581,70 €</b>	<b>80.481,70 €</b>

**c) Vermögenshaushalt Einnahmen**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Mindereinnahmen
Rettungsdienst	0,00 €	0,00 €	0,00 €
Rettungsleitstelle	1.347.500,00 €	1.348.035,50 €	535,50 €
Rücklagen	921.200,00 €	844.146,15 €	-77.053,85 €
Zinseinnahmen	0,00 €	0,00 €	0,00 €
Zuführung vom Verwaltungshaushalt	0,00 €	74.229,27 €	74.229,27 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>2.268.700,00 €</b>	<b>2.266.410,92 €</b>	<b>-2.289,08 €</b>

**d) Vermögenshaushalt Ausgaben**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Minderausgaben
Rettungsdienst	21.200,00 €	21.200,00 €	0,00 €
Rettungsleitstelle	2.247.500,00 €	2.245.210,92 €	-2.289,08 €
Zuführung an den Verwaltungshaushalt	0,00 €	0,00 €	0,00 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>2.268.700,00 €</b>	<b>2.266.410,92 €</b>	<b>-2.289,08 €</b>

**e) Stand der Rücklagen**

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2021 534.051,86 €.

**Abschlussprüfer**

Für die örtliche Prüfung der Jahresrechnung ist die Verbandsversammlung zuständig.

Das Rechnungsprüfungsamt der Stadt Ingolstadt wird als Sachverständiger herangezogen.

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr: Fehlanzeige**

### **3.2.7 Zweckverband Vereinigte Sparkassen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Sparkassenplatz 11-13, 85276 Pfaffenhofen a.d.Ilm

[www.sparkasse-pfaffenhofen.de](http://www.sparkasse-pfaffenhofen.de)



**Verbandsmitglieder:** Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm (40 %)  
Stadt Pfaffenhofen a.d.Ilm (40 %)  
Markt Wolnzach (10 %)  
Stadt Geisenfeld (10 %)

**Organe:** Verbandsversammlung und Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Landrat Albert Gürtner

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Albert Gürtner, Landrat Pfaffenhofen  
Martin Rohrmann, Landkreis Pfaffenhofen  
Martin Schmid, Landkreis Pfaffenhofen  
Max Hechinger, Landkreis Pfaffenhofen  
Thomas Herker, Bürgermeister PAF  
Hans Prechter, Stadt Pfaffenhofen  
Julia Spitzenberger, Stadt Pfaffenhofen  
Max Knorr, Stadt Pfaffenhofen  
Paul Weber, Bürgermeister Geisenfeld  
Karl Steinberger, Stadt Geisenfeld  
Jens Machold, Bürgermeister Wolnzach  
Ferdinand Schmidpeter, Markt Wolnzach

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Aufgabe des Zweckverbandes ist nach Maßgabe des Sparkassengesetzes die Trägerschaft für die Sparkasse Pfaffenhofen.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

#### **Entwicklung des Jahresergebnisses des Sparkasse Pfaffenhofen AöR**

Die Sparkasse Pfaffenhofen ein kommunales Wirtschaftsunternehmen mit der Aufgabe, die örtliche Versorgung mit Finanzdienstleistungen nach Maßgabe der Sparkassenordnung sicherzustellen. Träger der Sparkasse ist der Zweckverband Sparkasse Pfaffenhofen. Beschlussorgan ist der Verwaltungsrat.

**Vermögens- und Finanzlage****Bilanz in verkürzter Darstellungsform**

	<b>2021</b>	(TEUR)	<b>2020</b>	(TEUR)
<b>Aktiva</b>				
Barreserve		251.107		120.438
Forderungen an Kreditinstitute		41.135		20.468
Forderungen an Kunden		1.075.043		1.022.995
Wertpapiergeschäfte		482.439		485.792
Beteiligungen		16.847		16.847
Immaterielle Anlagewerte und Sachanlagen		14.502		11.931
Sonstiges		19.725		19.783
<b>Bilanzsumme</b>		<b>1.900.798</b>		<b>1.698.254</b>
<b>Passiva</b>				
Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten		220.154		184.698
Verbindlichkeiten gegenüber Kunden		1.465.020		1.311.095
Nachrangige Verbindlichkeiten		3.204		3.204
Eigenkapital einschl. Fonds für allgemeine Bankrisiken		191.092		179.924
Sonstiges		21.328		19.333
<b>Bilanzsumme</b>		<b>1.900.798</b>		<b>1.698.254</b>

In der Bilanzstruktur ergaben sich gegenüber dem Vorjahr keine bedeutsamen Veränderungen. Zum Bilanzstichtag verfügt die Sparkasse über eine angemessene aufsichtsrechtliche Eigenmittelbasis.

**Ertragslage**

<b>Positionen aus dem Betriebsvergleich</b>	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>	<b>Veränderung</b>
	(in Mio. €)	(in Mio. €)	(in Mio. €)
Zinsüberschuss	25,3	25,3	0,0
Provisionsüberschuss	10,0	10,4	-0,4
Allgemeine Verwaltungsaufwendungen:	21,0	21,5	-0,5
- Personalaufwand	15,1	15,4	-0,3
- andere Verwaltungsaufwendungen	5,9	6,2	-0,3
Abschreibungen und Wertberichtigungen auf immaterielle Anlagewerte und Sachanlagen	0,8	0,8	0,0
Sonstige betriebliche Erträge und Aufwendungen	0,2	0,2	0,0
<b>Ergebnis vor Bewertung</b>	<b>13,7</b>	<b>13,6</b>	<b>0,1</b>
Bewertungsergebnis	-0,2	-4,7	4,5

<b>Ergebnis nach Bewertung</b>	13,5	8,9	4,6
Zuführungen zum Fonds für allgemeine Bankrisiken	10,5	4,8	5,7
<b>Ergebnis der normalen Geschäftstätigkeit</b>	3,0	4,0	-1,0
Außerordentliches Ergebnis	0,0	0,0	0,0
Steuern	2,4	3,4	-1,0
<b>Jahresüberschuss</b>	0,7	0,6	0,1,
Einstellungen in Gewinnrücklagen	0,2	0,2	0,0
<b>Bilanzgewinn</b>	0,5	0,5	0,0

Das Ergebnis nach Bewertung entwickelte sich in Anbetracht der Zinsentwicklung gut.

Der Zinsüberschuss ist die bedeutendste Ertragsquelle im Geschäft der Sparkasse. Dieser konnte im Berichtsjahr konstant gehalten werden und übertraf somit die Erwartungen.

Der Provisionsüberschuss lag im Jahr 2021 insgesamt leicht unter dem Vorjahreswert.

Die allgemeinen Verwaltungsaufwendungen waren, entgegen den Erwartungen, leicht rückläufig. Die darin enthaltenen Personalaufwendungen, einschließlich der sozialen Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und Unterstützung, reduzierten sich im Vergleich zum Vorjahr leicht um 0,3 Mio. Euro auf 15,1 Mio. EUR. Der leichte Rückgang der Gehälter (3,4 %) ist insbesondere das Ergebnis der gesunkenen Anzahl an beschäftigten Mitarbeitern. Darüber hinaus haben sich die Aufwendungen für Altersversorgung leicht erhöht (0,3 Mio. EUR bzw. 27,3 %). Die anderen Verwaltungsaufwendungen fielen im Vergleich zum Vorjahr etwas geringer aus.

Insgesamt konnte das Bewertungsergebnis im Vergleich zum Vorjahr stark verbessert werden (4,5 Mio. EUR). Das Ergebnis vor Bewertung liegt leicht über dem Wert des Vorjahres.

### **Abschlussprüfer**

Prüfungsstelle des Sparkassenverbandes Bayern

### **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

### **3.2.8 Zweckverband Sparkasse Ingolstadt Eichstätt**

Rathausplatz 6, 85049 Ingolstadt

[www.spk-in-ei.de](http://www.spk-in-ei.de)



**Verbandsmitglieder:** Stadt Ingolstadt (56,43 %)  
Landkreise Eichstätt (26,81 %)  
Stadt Eichstätt (9,24 %)  
Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm (7,52 %)

**Organe:** Verbandsversammlung und Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Oberbürgermeister Dr. Christian Scharpf

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Albert Gürtner, Landrat Pfaffenhofen  
Herbert Nerb, Pfaffenhofen  
Dr. Christian Scharpf, Oberbürgermeister Ingolstadt  
Dr. Dorothea Deneke-Stoll, Ingolstadt  
Dr. Christian Lösel, Ingolstadt  
Albert Wittmann, Ingolstadt  
Robert Schidlmeier, Ingolstadt  
Hans-Joachim Werner, Ingolstadt  
Jörg Schlagbauer, Ingolstadt  
Stephanie Kürten, Ingolstadt  
Jochen Semle, Ingolstadt  
Hans Stachel, Ingolstadt  
Oskar Lipp, Ingolstadt  
Dr. Markus Meyer  
Jürgen Köhler, Ingolstadt  
Christian Paulig, Ingolstadt  
Raimund Köstler, Ingolstadt  
Jakob Schäuble, Ingolstadt  
Josef Grienberger, Oberbürgermeister Eichstätt  
Rudolf Engelhard, Eichstätt  
Christian Alberter, Eichstätt  
Alexander Anetsberger, Landrat Eichstätt  
Josef Lohr, Eichstätt  
Andreas Scheiferbein, Eichstätt  
Reinhard Eichiner, Eichstätt  
Dieter Betz, Eichstätt  
Dr. Alfons Frey, Eichstätt  
Dr. Albert Dirsch, Eichstätt  
Willibald Reinbold, Eichstätt

## Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes

Der Zweckverband Sparkasse Ingolstadt Eichstätt erfüllt die Aufgabe der Gewährträgerschaft für die Sparkasse Ingolstadt Eichstätt.

## Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm

Keine

## Entwicklung des Jahresergebnisses der Sparkasse Ingolstadt Eichstätt AöR

Die Sparkasse Ingolstadt Eichstätt ist ein kommunales Wirtschaftsunternehmen mit der Aufgabe, die örtliche Versorgung mit Finanzdienstleistungen nach Maßgabe der Sparkassenordnung sicherzustellen. Träger der Sparkasse ist der Zweckverband Sparkasse Ingolstadt Eichstätt. Beschlussorgan ist der Verwaltungsrat.

## Vermögens- und Finanzlage

### Bilanz in verkürzter Darstellungsform

	2021 (TEUR)	2020 (TEUR)
<b>Aktiva</b>		
Barreserve	399.456	303.518
Forderungen an Kreditinstitute	21.999	42.645
Forderungen an Kunden	4.521.966	4.278.219
Wertpapiergeschäfte	1.355.728	1.384.375
Beteiligungen und Anteile an verbundenen Unternehmen	94.190	87.243
Immaterielle Anlagewerte und Sachanlagen	36.456	36.762
Sonstige Aktiva	97.950	83.918
<b>Bilanzsumme</b>	<b>6.527.745</b>	<b>6.216.680</b>
<b>Passiva</b>		
Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten	1.086.917	760.206
Verbindlichkeiten gegenüber Kunden	4.465.472	4.539.445
Verbriefte Verbindlichkeiten	69	69
Nachrangige Verbindlichkeiten und Genussrechtskapital	1.112	1.323
Eigenkapital einschl. Fonds für allgemeine Bankrisiken	879.103	838.606
Sonstige Passiva	95.072	77.031
<b>Bilanzsumme</b>	<b>6.527.745</b>	<b>6.216.680</b>

In der Bilanzstruktur ergaben sich gegenüber dem Vorjahr bedeutsame Veränderungen in den Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten und den Verbindlichkeiten gegenüber Kunden. Die Verbindlichkeiten gegenüber Kunden sind im Vergleich zum Vorjahr im Bilanzstrukturanteil um - 4,6 % - Punkte auf 68,4 % gefallen. Im Gegenzug sind Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstitute im Vergleich zum Vorjahr im Bilanzstrukturanteil um +4,4 % - Punkte auf 16,6 % angestiegen. Hintergrund dieser Entwicklung ist die

institutionelle Refinanzierung der rückläufigen bilanzwirksamen Kundeneinlagen und des Anstiegs der Forderungen an Kunden. Zum Bilanzstichtag verfügt die Sparkasse über eine angemessene aufsichtsrechtliche Eigenmittelbasis.

### Ertragslage

Positionen aus dem Betriebsvergleich	31.12.2021	31.12.2020	Veränderung zum Vorjahr
<b>Zinsüberschuss</b> (incl. laufende Erträge aus Aktien und anderen nicht festverzinslichen Wertpapieren, Beteiligungen, Anteilen an verbundenen Unternehmen)	95,4 Mio. €	95,7 Mio. €	-0,3 Mio. €
<b>Provisionsüberschuss</b>	39,6 Mio. €	36,0 Mio. €	3,6 Mio. €
sonst. ordentlicher Ertrag	1,5 Mio. €	1,8 Mio. €	-0,3 Mio. €
Personalaufwand	46,9 Mio. €	47,1 Mio. €	-0,2 Mio. €
Sachaufwand	24,0 Mio. €	23,8 Mio. €	0,2 Mio. €
sonst. ordentlicher Aufwand	0,9 Mio. €	1,2 Mio. €	-0,3 Mio. €
Nettoergebnis aus Finanzgeschäften	0,0 Mio. €	0,0 Mio. €	0,0 Mio. €
<b>Betriebsergebnis vor Bewertung</b>	64,7 Mio. €	61,4 Mio. €	3,3 Mio. €
<i>Bewertungsergebnis</i>			
Wertpapiergeschäft	-0,8 Mio. €	-6,9 Mio. €	6,1 Mio. €
Kreditgeschäft	-7,3 Mio. €	-9,8 Mio. €	2,5 Mio. €
sonstiges	3,2 Mio. €	-0,2 Mio. €	3,4 Mio. €
<b>Betriebsergebnis nach Bewertung</b>	59,8 Mio. €	44,5 Mio. €	15,3 Mio. €
Dotierung stiller/offener Reserven	-26,2 Mio. €	-18,2 Mio. €	-8,0 Mio. €
Neutrales Ergebnis	-3,5 Mio. €	0,9 Mio. €	-4,4 Mio. €
<b>Ergebnis vor Steuern</b>	30,1 Mio. €	27,2 Mio. €	2,9 Mio. €
Gewinnabhängige Steuern (Saldo)	-15,8 Mio. €	-12,9 Mio. €	-2,9 Mio. €
<b>Jahresüberschuss</b>	14,3 Mio. €	14,3 Mio. €	0,0 Mio. €

Im Prognosebericht des letzten Jahres hat die Sparkasse ausgeführt, dass vor dem Hintergrund der Corona-Pandemie und der andauernden Niedrigzinsphase mit einem deutlich unter dem Vorjahresniveau liegenden Betriebsergebnis vor Bewertung und einem deutlichen Anstieg der Cost-Income-Ratio zu rechnen ist.

Die prognostizierten Erwartungen hinsichtlich der Ertragslage traten nicht ein und konnten damit deutlich übertroffen werden. Das Betriebsergebnis vor Bewertung liegt mit 1,01 % in Relation zur Durchschnittsbilanzsumme (DBS) geringfügig über dem Vorjahreswert.

Der Zinsüberschuss ist die bedeutsamste Ertragsquelle im Geschäft der Sparkasse. Wie auch in den Vorjahren war dieser in Relation zur DBS erneut rückläufig (- 0,08 % - Punkte). Ursächlich hierfür ist wiederum die seit Jahren anhaltende Null- bzw. Negativzinspolitik, welche sich im vergangenen Jahr insbesondere auf das Kundenkreditgeschäft und teilweise auf das zinsbedingte Eigengeschäft der Sparkasse niedergeschlagen hat. Kompensiert wurde diese Entwicklung durch einen Anstieg des ordentlichen Ertrags in Relation zur DBS um +0,03 % - Punkte, sowie einer Reduzierung des ordentlichen Aufwands in Relation zur DBS um - 0,06 % - Punkte.

Der Provisionsüberschuss lag im Jahr 2021 in Relation zur DBS als auch absolut betrachtet über dem Vorjahreswert und somit innerhalb der Prognose. Ursächlich waren im Wesentlichen die weiterhin steigenden Erlöse aus dem Wertpapiergeschäft. Die allgemeinen Verwaltungsaufwendungen waren absolut betrachtet entgegen der Prognose nahezu konstant, wobei sich das konsequente Kostenmanagement der Sparkasse auswirkte.

Die auf Basis der Betriebsvergleichswerte zur Unternehmenssteuerung eingesetzte Cost-Income-Ratio (Verhältnis des aus Personal- und Sachaufwand bestehenden Verwaltungsaufwands um den sonstigen ordentlichen Aufwand gekürzten Bruttoertrag) beträgt 52,2 % (Vorjahr 53,6 %) und konnte damit unerwartet verbessert werden.

Das Bewertungsergebnis (ohne die Dotierung stiller / offener Reserven) fiel mit einem negativen Saldo von 4,9 Mio. EUR um 12,0 Mio. EUR deutlich günstiger aus als im Vorjahr. Ausschlaggebend hierfür waren maßgeblich deutlich geringere Abschreibungen im Wertpapiergeschäft und geringere Bewertungsmaßnahmen im Bewertungsergebnis Kreditgeschäft. Bei den sonstigen Bewertungen wurden Anteile an verbundene Unternehmen zugeschrieben und Veräußerungsgewinne aus Sachanlagen erzielt.

Das Betriebsergebnis nach Bewertung (ohne die Dotierung stiller / offener Reserven) liegt entgegen der Prognose mit 0,93 % der DBS sowohl relativ als auch absolut deutlich über dem Vorjahreswert.

Das neutrale Ergebnis reduzierte sich um 4,4 Mio. EUR auf einen negativen Saldo von 3,5 Mio. EUR. Die Verschlechterung resultiert im Wesentlichen aus der Bildung von Rückstellungen aufgrund notwendiger Zinsanpassungen bei langfristigen Sparverträgen.

Der Jahresüberschuss der Sparkasse in Höhe von 14,3 Mio. EUR entspricht dem des Vorjahres. Die gemäß § 26a Absatz 1 Satz 4 KWG offen zu legende Kapitalrendite, berechnet als Quotient aus Jahresüberschuss und Bilanzsumme, beträgt 0,22 %.

Das Geschäftsjahr 2021 konnte mit einem zufriedenstellenden Ergebnis abgeschlossen werden.

## **Abschlussprüfer**

Prüfungsstelle des Sparkassenverbandes Bayern

## **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige



### **3.2.9 Zweckverband Donauhalle Ingolstadt**

Rathausplatz 2, 85049 Ingolstadt



**Verbandsmitglieder:** Stadt Ingolstadt (92,5 %)  
Landkreis Eichstätt (5 %)  
Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm (2,5%)  
Zuchtverband für Fleckvieh in Pfaffenhofen Oberbayern e.V.  
Verband oberbayerischer Schweinezüchter München

**Organe:** Verbandsversammlung und Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Oberbürgermeister Dr. Christian Scharpf

#### **Mitglieder der Verbandsversammlung:**

Dr. Christian Scharpf, Oberbürgermeister Ingolstadt  
Franz Wöhrl, Ingolstadt  
Josef Kroll, Ingolstadt  
Petra Volkwein, Ingolstadt  
Stephanie Kürten, Ingolstadt  
Veronika Hagn, Ingolstadt  
Fred Over, Ingolstadt  
Josef Finkenzeller, Pfaffenhofen  
Bernhard Weiß, Eichstätt  
Josef Sonner, Eichstätt  
Johann Lettmair, Zuchtverband für Fleckvieh Pfaffenhofen  
Georg Kügel, Erzeugergemeinschaft Zuchtschweine Bayern

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Aufgabe des Zweckverbandes ist der Betrieb einer Zuchtviehhalle samt Nebenanlagen in Ingolstadt, dazu wurde Mitte Juli 2004 die neue Donauhalle im Gewerbegebiet Weiherfeld angemietet. Der Zweckverband organisiert dort Märkte für Zucht- und Nutztvieh, außerdem kann die Halle für sonstige Absatzveranstaltungen und Ausstellungen angemietet werden. Die dafür erhobenen Gebühren werden lediglich zur Finanzierung der laufenden Kosten für den Betrieb der Halle erhoben.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Die Träger teilen den ungedeckten Finanzbedarf des Zweckverbandes untereinander auf, wobei der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm 2,5 % davon zu tragen hat. Der Landkreis Pfaffenhofen leistete eine Betriebskostenumlage für 2021 in Höhe von 1.064,86 Euro.

**Entwicklung des Jahresergebnisses****a) Verwaltungshaushalt Einnahmen**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Mindereinnahmen
Absatzveranstaltungen f. Nutz- u. Zuchtvieh	462.900,00 €	420.467,10 €	-42.432,90 €
Kalkulatorische Einnahmen	8.300,00 €	8.473,35 €	173,35 €
Zuführung vom Vermögenshaushalt	0,00 €	29.005,52 €	29.005,52 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>471.200,00 €</b>	<b>457.945,97 €</b>	<b>-13.254,03 €</b>

**b) Verwaltungshaushalt Ausgaben**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Minderausgaben
Absatzveranstaltungen f. Nutz- u. Zuchtvieh	466.200,00 €	430.591,09 €	-35.608,91 €
Zinsen für Kassenkredite	0,00 €	0,00 €	0,00 €
Zuführung zum Vermögenshaushalt	5.000,00 €	27.354,88 €	22.354,88 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>471.200,00 €</b>	<b>457.945,97 €</b>	<b>-13.254,03 €</b>

**c) Vermögenshaushalt Einnahmen**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Mindereinnahmen
Entnahme aus der Rücklage	3.000,00 €	30.266,02 €	27.266,02 €
Zuführung vom Verwaltungshaushalt	5.000,00 €	27.354,88 €	22.354,88 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>8.000,00 €</b>	<b>57.620,90 €</b>	<b>49.620,90 €</b>

**d) Vermögenshaushalt Ausgaben**

Bezeichnung	Haushaltsansatz	Rechnungsergebnis	Mehr-/ Minderausgaben
Anschaffungen, Baumaßnahmen	3.000,00 €	1.260,50 €	-1.739,50 €
Rücklagenzuführung	5.000,00 €	27.354,88 €	22.354,88 €
Zuführung an den Verwaltungshaushalt	0,00 €	29.005,52 €	29.005,52 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>8.000,00 €</b>	<b>57.620,90 €</b>	<b>49.620,90 €</b>

**e) Stand der Rücklagen**

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2021 70.635,63 €.

**Abschlussprüfer**

Die örtliche Prüfung der Jahresrechnung wird vom Rechnungsprüfungsamt der Stadt Ingolstadt durchgeführt.

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr: Fehlanzeige**

### 3.2.10 Planungsverband Region Ingolstadt

Bahnhofstraße 16, 85101 Lenting  
[www.region-ingolstadt.bayern.de](http://www.region-ingolstadt.bayern.de)



**Mitglieder:** Stadt Ingolstadt  
Landkreis Eichstätt  
Landkreis Neuburg-Schrobenhausen  
Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm  
weitere 67 gleichwertige Mitgliedsgemeinden aus der Region 10

**Organe:** Verbandsversammlung, Planungsausschuss, Verbandsvorsitzender

**Verbandsvorsitzender:** Landrat Albert Gürtner

#### **Vertreter des Landkreises in der Verbandsversammlung:**

<b>Mitglied</b>	<b>Vertreter</b>
Landrat Albert Gürtner	Karl Huber

#### **Gegenstand und Aufgaben des Zweckverbandes**

Der Planungsverband wurde für die Region Ingolstadt (Region 10) in Form einer Körperschaft des öffentlichen Rechts geschaffen. Der Verband ist Träger der Regionalplanung in seinem Verbandsgebiet. Er hat insbesondere die Aufgabe

- über den Regionalplan sowie bei Bedarf über dessen Fortschreibung zu beschließen und dabei die Interessen der Verbandsmitglieder im Rahmen der Landesplanung abzustimmen,
- an der Ausarbeitung und Aufstellung von Zielen der Raumordnung durch Staatsbehörden nach Maßgabe des Landesplanungsgesetzes mitzuwirken sowie
- Stellungnahmen zu kommunalen Bauleitplänen und raumbedeutsamen Planungen und Maßnahmen im Rahmen von Raumordnungsverfahren und anderen landesplanerischen Überprüfungen abzugeben.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Soweit der Finanzbedarf des Verbandes durch staatliche Zuweisungen nicht gedeckt ist, erhebt der Verband von dem ihm angehörenden Landkreisen und kreisfreien Städten eine Umlage. Für das Jahr 2021 leistete der Landkreis Pfaffenhofen eine Umlage in Höhe von 2.250,00 €.

## Entwicklung des Jahresergebnisses

### a) Verwaltungshaushalt Einnahmen

Bezeichnung	2021	2020
Einnahmen aus Druckverkauf	0,00 €	0,00 €
Zuweisung FS Bay. für lfd. Zwecke	61.400,00 €	61.400,00 €
Sonderzuweisung Gemeinden	9.000,00 €	0,00 €
Zuführung vom Vermögenshaushalt	0,00 €	23.833,65 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>70.400,00 €</b>	<b>85.233,65 €</b>

### b) Verwaltungshaushalt Ausgaben

Bezeichnung	2021	2020
Aufwendungen für ehrenamtliche Tätigkeit	11.927,95 €	12.243,90 €
Verw.- und Betriebsausg./Gesch.Kosten u.ä.	5.352,05 €	5.590,01 €
Rückerstattung Umlage Kiesabbaugutachten	0,00 €	16.530,97 €
Erstattung an LRA EI (Personal, Miete)	47.894,07 €	50.868,77 €
Zuführung an den Vermögenshaushalt	5.225,93 €	0,00 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>70.400,00 €</b>	<b>85.233,65 €</b>

### c) Vermögenshaushalt Einnahmen

Bezeichnung	2021	2020
Entnahme aus der Rücklage	0,00 €	23.833,65 €
Zuführung vom Verwaltungshaushalt	5.225,93 €	0,00 €
<b>Gesamteinnahmen</b>	<b>5.225,93 €</b>	<b>23.833,65 €</b>

### d) Vermögenshaushalt Ausgaben

Bezeichnung	2021	2020
Zuführung an Verwaltungshaushalt	0,00 €	23.833,65 €
Zuführung an Rücklage	5.225,93 €	0,00 €
<b>Gesamtausgaben</b>	<b>5.225,93 €</b>	<b>23.833,65 €</b>

### e) Stand der Rücklagen

Die allgemeine Rücklage betrug zum Ende des Haushaltsjahres 2021 16.652,02 €.

### Abschlussprüfer

Die örtliche Prüfung der Jahresrechnung obliegt nach § 10 Abs. 1 Ziffer 4 c der Verbandssatzung dem Planungsausschuss. Das Rechnungsprüfungsamt der Stadt Ingolstadt ist Sachverständiger gemäß Art. 89 Abs. 3 LKrO.

### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Fehlanzeige

### **3.3 Eigenbetrieb/Kommunalunternehmen** **3.3.1 Abfallwirtschaftsbetrieb Pfaffenhofen**

Raiffeisenstraße 19, 85276 Pfaffenhofen

[www.awp-paf.de](http://www.awp-paf.de)



**Organe:** Werkleitung und Werkausschuss

**Werkleitung:** Frau Elke Müller

**Werkausschuss:**

#### **Mitglied**

Landrat Albert Gürtner (Vorsitz)  
Anton Westner  
Manfred Russer  
Albert Vogler  
Erna Stanglmayr  
Erich Erl  
Herbert Nerb  
Manfred Sterz  
Thomas Herker  
Andreas Herschmann  
Norbert Ettenhuber  
Roland Dörfler  
Gabi Kaindl  
Josef Robin  
Dr. Stefan Skoruppa

#### **Stellvertreter**

Karl Huber  
Thomas Röder  
Alois Brummer  
Reinhard Heinrich  
Jens Machold  
Peter Heinzlmair  
Ernst Müller  
Peter Guld  
Christian Keck  
Martin Schmid  
Kerstin Schnapp  
Birgit Janecek  
Karl Huber  
Claus Staudhammer  
Reinhard Haiplik

#### **Gegenstand und Aufgaben des Eigenbetriebes**

Dem Eigenbetrieb obliegt die Durchführung der Aufgaben der kommunalen Abfallwirtschaft im Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm. Zudem hat er die Rechte und Pflichten aus der Beteiligung des Landkreises an der Müllverwertungsanlage Ingolstadt (MVA) wahrzunehmen. Hierzu gehören im Rahmen der jeweils gültigen gesetzlichen und untergesetzlichen Regelungswerke sowie der vertraglichen Vereinbarungen auch die Errichtung, der Betrieb und die Unterhaltung der dazu erforderlichen Anlagen. Der AWP ist im Zusammenhang mit der Durchführung der Aufgabe der kommunalen Abfallwirtschaft zuständig für die Erhebung von öffentlichen Abgaben nach den kommunalabgabenrechtlichen Vorschriften – einschließlich des Erlasses von Bescheiden- und den diesen entsprechenden privatrechtlichen Entgelten, sowie für die Durchführung aller weiteren Maßnahmen im Vollzug.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	13.495,00 €	2.286,00 €
II. Sachanlagen	4.663.386,00 €	4.964.093,67 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Vorräte	7.917,44 €	8.869,67 €
II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	1.955.072,01 €	2.273.812,11 €
III. Kassenbestand, Guthaben bei Kreditinstituten	1.433.254,94 €	3.030.770,91 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	7.540,64 €	9.895,72 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>8.080.666,03 €</b>	<b>10.289.728,08 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Stammkapital	400.000,00 €	400.000,00 €
II. Rücklagen	4.089.108,39 €	4.089.108,39 €
III. Gewinn/Verlust		
Gewinn/Verlust der Vorjahre	64.682,12 €	-871.053,66 €
Ausgleich durch allgemeine Rücklagen	0,00 €	0,00 €
IV. Jahresgewinn/ -verlust	-227.326,53 €	935.735,78 €
<b>B. Rückstellungen</b>		
1. Rücklagen für Pensionen u. ähnl. Verpflichtungen	1.925.912,00 €	1.939.790,00 €
2. Sonstige Rückstellung	526.939,76 €	1.500.460,33 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>		
1. Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen	1.185.937,24 €	2.024.557,92 €
2. Verbindlichkeiten gegenüber dem Landkreis	80.689,90 €	62.554,93 €
3. Sonstige Verbindlichkeiten	34.723,15 €	208.574,39 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>8.080.666,03 €</b>	<b>10.289.728,08 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
1. Umsatzerlöse	11.267.654,77 €	11.457.370,39 €
2. Sonstige betriebliche Erträge	90.765,39 €	799.402,38 €
3. Materialaufwand		
a) Aufwendung für Roh-, Hilf- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	30.395,82 €	27.889,91 €
b) Aufwendungen für bezogene Leistungen	9.206.884,62 €	8.889.751,61 €
4. Personalaufwand		
a) Löhne und Gehälter	694.648,81 €	658.040,90 €
b) soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersvorsorge und für Unterstützung	277.052,49 €	290.619,19 €
5. Abschreibungen	690.387,91 €	540.813,78 €
6. Sonstige betriebliche Aufwendungen	630.763,29 €	841.876,30 €
7. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	395,25 €	6.389,70 €
8. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	56.009,00 €	78.435,00 €
<b>9. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>-227.326,53 €</b>	<b>935.735,78 €</b>
<b>10. Jahresverlust/Jahresgewinn</b>	<b>-227.326,53 €</b>	<b>935.735,78 €</b>

Der Jahresverlust von 227.326,53 € wird auf neue Rechnung vorgetragen.

**Abschlussprüfer**

Bayerischer Kommunalen Prüfverband.

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreisausschusssitzung vom 19.04.2021 und Kreistagssitzung vom 03.05.2021:

Erlass der Haushaltssatzung 2021 mit Haushaltsplan, Stellenplan und Wirtschaftsplan

Kreistagssitzung vom 13.12.2021: Jahresabschluss 2019, Jahresverlust, Rechnungsprüfung

Kreistagssitzung vom 13.12.2021: Neufassung der Satzung über die Vermeidung, Verwertung und sonstige Bewirtschaftung von Abfällen im Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm

### 3.3.2 Kommunalunternehmen Strukturentwicklung

Spitalstraße 7, 85276 Pfaffenhofen a.d.Ilm

[www.kus-pfaffenhofen.de](http://www.kus-pfaffenhofen.de)



**Stammkapital:** 25.000,00 € (100 %)

**Organe:** Vorstand und Verwaltungsrat

**Vorstand:** Johannes Hofner

**Verwaltungsrat:**

#### **Mitglieder**

Landrat Albert Gürtner (Vorsitzender)  
Erna Stanglmayr  
Birgid Neumayr  
Reinhard Heinrich  
Herbert Nerb  
Peter Heinzlmair  
Markus Käser  
Kerstin Schnapp  
Michael Franken  
Claus Staudhammer  
Reinhard Haiplik  
Bernd Huber  
Christian Jagosch

#### **Stellvertreter**

Karl Huber  
Anton Steinberger  
Karl Straub  
Manfred König  
Alfons Gigl  
Josef Finkenzeller  
Martin Schmid  
Roland Dörfler  
Paul Weber  
Alois Federl  
Stefan Skoruppa  
Franz Böhm  
Andrea Sandbichler

#### **Gegenstand und Aufgaben des Kommunalunternehmens**

Aufgaben des Kommunalunternehmens sind die Wirtschaftsförderung zur Verbesserung der sozialen und wirtschaftlichen Struktur durch Förderung der Wirtschaft, insbesondere durch eine zentrale Anlauf- und Koordinierungsfunktion als freiwilliges Angebot für Unternehmen (Bestehende Unternehmen, Existenzgründer u.a.), durch Gewerbe- und Industrieansiedlung und Beschaffung neuer Arbeitsplätze, sowie Verbesserung der Freizeit-, Erholungs- und Tourismusangebote (weiche Standortfaktoren) im Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm. Das Kommunalunternehmen betreibt keine direkte Förderung von Unternehmen.

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis zahlte insgesamt einen Defizitenausgleich in Höhe von 762.000,00 €, wovon 419.100,00 € für Tourismusförderung und 342.900,00 € für Wirtschaftsförderung verbucht wurden.



**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	5,00 €	7.550,00 €
II. Sachanlagen	224.470,77 €	214.412,82 €
III. Finanzanlagen	62,67 €	57,49 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	25.517,37 € 104.164,94 €	20.847,83 € 92.961,57 €
II. Guthaben bei Kreditinstituten		
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	5.500,00 €	4.285,00 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>359.720,75 €</b>	<b>340.114,71 €</b>
<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Gezeichnetes Kapital	25.000,00 €	25.000,00 €
II. Kapitalrücklage	4.542.603,94 €	4.336.976,45 €
III. Verlustvortrag	-3483.618,53 €	-3.349.882,57 €
IV. Jahresfehlbetrag	-824.487,62 €	-764.108,47 €
<b>B. Rückstellungen</b>		
Sonstige Rückstellung	40.300,00 €	43.300,00 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>		
1. Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen	10.120,64 €	5.255,67 €
2. Sonstige Verbindlichkeiten	48.802,32 €	42.573,63 €
<b>D. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	1.000,00 €	1.000,00 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>359.720,75 €</b>	<b>340.114,71 €</b>

**Gewinn- und Verlustrechnung**

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
1. Sonstige betriebliche Erträge	16.010,94 €	29.351,21 €
2. Personalaufwand		
a) Löhne und Gehälter	-443.745,82 €	-437.399,39 €
b) soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersvorsorge und für Unterstützung	-121.315,19 €	-114.589,10 €
3. Abschreibungen	-18.503,99 €	-17.344,64 €
4. Sonstige betriebliche Aufwendungen	-256.375,49 €	-223.630,77 €
5. Betriebsergebnis	-823.929,55 €	-763.612,69 €
6. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	8,02 €	12,46 €
7. Finanzergebnis	8,02 €	12,46 €
8. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	-2,09 €	-3,24 €
9. Ergebnis nach Steuern	-823.923,62 €	-763.603,47 €
10. Sonstige Steuern	-564,00 €	-505,00 €
<b>11. Jahresfehlbetrag</b>	<b>-824.487,62 €</b>	<b>-764.108,47 €</b>

Der Jahresfehlbetrag von 824.487,62 € wird auf neue Rechnung vorgetragen.

Das KUS führt jährlich, auf Basis des geprüften Jahresabschlusses für ein Geschäftsjahr, einen Abgleich der Ausgleichszahlungen mit den Fehlbeträgen durch. Berücksichtigt wird hierbei im Rahmen einer Kapitalflussrechnung der Jahresfehlbetrag ohne Abschreibungen zuzüglich der im jeweiligen Geschäftsjahr getätigten Investitionen.

Jahresfehlbetrag 2021 ohne Abschreibungen: 805.983,63 Euro

Investitionen im Geschäftsjahr 2021 in Sachanlagen: 38.559,70 Euro

**Summe: 844.543,33 Euro**

Ausgleichszahlungen des Landkreises als Zuführung zur Kapitalrücklage im Geschäftsjahr 2021: 762.000,00 Euro

Vorauszahlung des Landkreises am 30.12.2021 auf die geplante Zuführung zur Kapitalrücklage 2022: 74.000,00 Euro

Der über die Ausgleichszahlungen hinausgehende Betrag wurde aus der Kapitalrücklage des KUS gedeckt.

**Abschlussprüfer**

LKC Grünwald GmbH & Co. KG

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr: Fehlanzeige**

**3.4 Vereine****3.4.1 Europäische Metropolregion München e.V.**

Kardinal-Döpfner-Straße 8, 80333 München

[www.metropolregion-muenchen.eu](http://www.metropolregion-muenchen.eu)**Organe des Vereins:** Mitgliederversammlung, Lenkungskreis, Vorstand**Vorstandsvorsitzender:** Oberbürgermeister Dieter Reiter**Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen in den Organen:**

Der Landrat vertritt den Landkreis in der Mitgliederversammlung

**Gegenstand und Zweck des Vereins:**

Zweck des Vereins ist die themenbezogene Kooperation von Städten, Märkten und Gemeinden, Landkreisen, Unternehmen, Kammern, Verbänden, Hochschulen und weiteren öffentlichen und privaten Akteuren des südbayerischen Metropolitanraumes insbesondere in den Bereichen Wirtschaft, Umwelt, Gesundheit, Mobilität, Wissenschaft und Forschung. Die Zusammenarbeit soll eine wirtschaftlich, ökologisch, gesellschaftlich und räumlich ausgewogene Entwicklung fördern sowie eine gemeinsame Position im nationalen, Europäischen und globalen Standortwettbewerb stärken.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen entrichtete 2021 einen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 7.693,62 €.

**Entwicklung des Jahresergebnisses**

<b>Einnahmen-/Ausgabenrechnung 2021</b>	<b>Einnahmen</b>	<b>Ausgaben</b>	<b>Saldo</b>
a) Beiträge und Zinserträge Beiträge	532.372,03 €		532.372,03 €
b) Kostenstelle 600 Allgemeine Kostenstelle	279,06 €	522.429,95 €	-522.150,89 €
c) Jahresergebnis I (="ordentl. Ergebnis")	<b>532.651,09 €</b>	<b>522.429,95 €</b>	<b>10.221,14 €</b>
d) Kostenstelle 100 Spezielle Kostenstellen	305.046,39 €	300.275,87 €	4.770,52 €
e) Jahresergebnis II (="Gesamtergebnis")	<b>837.697,48 €</b>	<b>822.705,82 €</b>	<b>14.991,66 €</b>

Im Jahr 2021 standen den Einnahmen von 837.697,48 € Ausgaben in Höhe von 822.705,82 € gegenüber. Insgesamt ergab sich im Rahmen der Einnahmen- und Ausgabenrechnung ein positives Ergebnis (=Jahresergebnis II) in Höhe von 14.991,66 €. Unter Berücksichtigung des Vortrages aus 2020 in Höhe von 460.919,44 € ergab sich ein Saldo von 475.911,10 €.

**Abschlussprüfer**

Rechnungsprüfer Peter Dreier und Peter Kammerer

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

**3.4.2 Hopfenland Hallertau Tourismus e.V.**

Münchener Vormarkt 1, 85276 Pfaffenhofen a.d.Ilm  
[www.hopfenland-hallertau.de](http://www.hopfenland-hallertau.de)



**Organe:** Mitgliederversammlung, Vorstand und Fachbeirat

**Vorstandsvorsitzender:** Landrat Albert Gürtner

**Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen in der Mitgliederversammlung.

**Gegenstand und Zweck des Vereins**

Zweck des Vereins ist die Förderung aller Maßnahmen, die der Weiterentwicklung und der Vermarktung der Region Hopfenland Hallertau als touristische Destination dienen. Zur Wahrung des Vereinszwecks erfüllt der Verein insbesondere folgende Aufgaben:

- Erstellung eines touristischen Marketingkonzepts für das Hopfenland Hallertau
- Betreuung und Beratung der Vereinsmitglieder in touristischen Angelegenheiten
- Maßnahmen der Qualitätsverbesserung
- Förderung des ehrenamtlichen touristischen Engagements
- Zentrale touristische Auskunftsstelle

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen entrichtete 2021 einen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 29.750,00 €.

**Entwicklung des Jahresergebnisses**

Einnahme-Ausgaben-Überschussrechnung	31.12.2021	31.12.2020
<b>A. Ideeller Bereich</b>		
I. Nicht steuerbare Einnahmen		
1. Sonstige nicht steuerbare Einnahmen	88.282,67 €	107.220,93 €
II. Nicht anzusetzende Ausgaben		
1. Personalkosten	36.241,21 €	45.927,38 €
2. Reisekosten	27,96 €	1.637,89 €
3. Raumkosten	8.528,38 €	7.600,45 €
4. Übrige Ausgaben	26.719,59 €	36.430,73 €
<b>B. Sonstige Geschäftsbetriebe</b>		
I. Sonstige Geschäftsbetriebe		
1. Einnahmen aus Umsatzerlösen	33.692,26 €	50.088,24 €
2. Ausgaben für Personal		
Löhne und Gehälter	12.080,41 €	18.621,57 €
Soziale Ausgaben	0,00 €	3.090,79 €
3. Ausgaben für sonstige betriebliche Aufwendungen	20.200,46 €	28.098,49 €
4. Sonstige Steuern	0,00 €	757,60 €
<b>Jahresergebnis</b>	<b>18.176,92 €</b>	<b>15.144,27 €</b>

**Abschlussprüfer**

Rechnungsprüferinnen Frau Hannelore Langwieser und Frau Erna Stanglmayr

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr:**

Fehlanzeige

**3.4.3 Lokale Arbeitsgruppe Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm e.V. (Leader LAG)**

Fürholzener Straße 9, 85298 Scheyern

[www.lag-landkreis-pfaffenhofen.de](http://www.lag-landkreis-pfaffenhofen.de)**Organe:** Mitgliederversammlung, Vorstand, Steuerkreis und Beirat**Vorstandsvorsitzender:** Landrat Albert Gürtner**Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen in der Mitgliederversammlung und im Steuerkreis.

**Gegenstand und Zweck des Vereins**

Zweck des Vereins ist die Förderung, Erhaltung und nachhaltige Entwicklung der natürlichen Lebensgrundlagen, der Landwirtschaft, der kulturellen Identität, des nachhaltigen Tourismus, der Land- und Forstwirtschaft, der Wirtschaftsstruktur sowie der Bildung, die der Zukunftssicherung im Bereich ländlicher Entwicklung dienen.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm bezahlte im Jahr 2021 einen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 61.728,00 €.

**Entwicklung des Jahresergebnisses**

Einnahme-Überschuss-Rechnung	31.12.2021	31.12.2020
Mitgliedsbeiträge	62.548,00 €	123.362,00 €
Neutrale Erträge (Förderung)	0,00 €	44.695,27 €
Personalkosten	-101.590,41 €	-105.599,94 €
Raumkosten	-6.953,95 €	-7.796,19 €
Steuern und Versicherungen	-1.586,30 €	-1.423,28 €
Fahrzeugkosten	-164,26 €	-329,13 €
Werbe- und Reisekosten	-2.396,98 €	-1.822,04 €
Instandhaltung und Werkzeuge	-8.786,33 €	-8.154,95 €
Abschreibungen	-1.496,00 €	-2.001,00 €
Verschiedene Kosten	-27.489,09 €	-19.000,36 €
<b>Betrieblicher Gewinn</b>	<b>-87.915,32 €</b>	<b>21.930,38 €</b>

Die LAG finanziert sich ausschließlich aus den Mitgliedsbeiträgen und den Fördermitteln. Die Mitgliedsbeiträge betragen im Jahr 2021 62.548,00 € und haben sich damit im Vergleich zum Vorjahr fast halbiert. Diese Veränderung beruht darauf, dass im Jahr 2021 keine Mitgliedsbeiträge von den beteiligten Gemeinden erhoben wurden.

**Abschlussprüfer**

Herr Theobald Abenstein und Herr Gustav Neumair (Rechnungsprüfer des Vereins)

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

**3.4.4 Tourismus Oberbayern München e.V. (TOM e.V.)**

Balanstraße 57, 81541 München

[www.top.oberbayern.de](http://www.top.oberbayern.de)**Organe:** Präsidium, Geschäftsführung, Mitgliederversammlung**Geschäftsführer:** Oswald Pehel**Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen im Präsidium und in der Mitgliederversammlung.

**Gegenstand und Zweck des Vereins**

Der Zweck des Tourismus Oberbayern München e.V. ist

- unmittelbare und mittelbare Förderung aller Maßnahmen, die der Pflege und Entwicklung des Tourismus in Oberbayern und München dienen einschließlich der Förderung der Wahrung des Brauchtums und der Kultur in Oberbayern für den Tourismus
- Betreuung und Interessenvertretung oberbayerischer und auch grenzüberschreitender Tourismusbelange gegenüber dem Bund, dem Freistaat, den Gemeinden und den Gemeindeverbänden, ferner gegenüber den Verkehrsträgern und sonstigen Körperschaften, die sich auf dem Gebiet des Tourismus betätigen
- Beratung der Vereinsmitglieder in allen Angelegenheiten des Tourismus
- Unterstützung der Vereinsmitglieder in Angelegenheiten des Tourismus.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen entrichtete 2021 einen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 7.854,00 €.

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
<b>Aktiva</b>		
<b>Anlagevermögen</b>		
Immaterielle Vermögensgegenstände	784,00 €	4.821,00 €
Sachanlagen	20.614,00 €	18.348,00 €
Finanzanlagen	56.456,81 €	56.456,81 €
<b>Umlaufvermögen</b>		
Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	75.466,40 €	64.470,44 €
Liquide Mittel	368.343,23 €	448.706,36 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	2.632,75 €	6.132,75 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>524.297,19 €</b>	<b>598.935,36 €</b>



<b>Passiva</b>		
<b>Eigenkapital</b>		
Gewinnvortrag	331.857,06 €	320.552,26 €
Jahresüberschuss	32.464,86 €	11.304,80 €
<b>Rückstellungen</b>	44.592,83 €	116.675,00 €
<b>Verbindlichkeiten</b>	101.937,44 €	150.403,30 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	13.445,00 €	0,00 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>524.297,19 €</b>	<b>598.935,36 €</b>

### Gewinn- und Verlustrechnung

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
Umsatzerlöse	591.676,71 €	597.509,28 €
Sonstige betriebliche Erträge	795.034,36 €	758.017,10 €
Materialaufwand	759.337,51 €	788.437,04 €
Personalaufwand	335.027,49 €	320.562,04 €
Abschreibungen	16.675,46 €	16.001,84 €
Sonstige betriebliche Aufwendungen	228.201,30 €	215.778,35 €
Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	0,03 €	1,04 €
Zinsen und ähnliche Aufwendungen	1.085,65 €	0,00 €
Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	13.618,83 €	3.143,35 €
<b>Ergebnis nach Steuern</b>	<b>32.764,86 €</b>	<b>11.604,80 €</b>
Sonstige Steuern	300,00 €	300,00 €
<b>Jahresüberschuss</b>	<b>32.464,86 €</b>	<b>11.304,80 €</b>

Im Geschäftsjahr 2021 konnte ein Jahresüberschuss in Höhe von 32.464,86 € erzielt werden.

### Abschlussprüfer

ACTIO Revision und Treuhand GmbH  
Wirtschaftsprüfungsgesellschaft Steuerberatungsgesellschaft

### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Fehlanzeige

**3.4.5 Hilfe für das behinderte Kind e.V.**

Scheyerer Straße 55, 85276 Pfaffenhofen

<http://www.hpz-paf.de/>**Organe:** Mitgliederversammlung, Vorstand**Vorstandsvorsitzender:** Anton Steinberger**Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen in der Mitgliederversammlung.

**Gegenstand und Zweck des Vereins**

Zweck des Vereins ist die Förderung der behinderten Kinder sowie von Kindern mit Lern- und Entwicklungsstörungen. Zur Erreichung dieses Zweckes errichtet und betreibt der Verein Schulen und sonstige Einrichtungen (Tagesstätte, Frühförderung u.ä.) für behinderte Kinder im Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm nach Maßgabe der gesetzlichen Bestimmungen.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Keine

**Entwicklung des Jahresergebnisses**

<b>Einnahme-Überschuss-Rechnung</b>	<b>31.12.2021</b>
Spenden der Gemeinden	56.591,77 €
Beiträge und Spenden der Mitglieder	8.689,00 €
Sonstige Spenden	33.606,02 €
Geldbußen	5.700,00 €
Abwicklung der Vorjahre (Bestandsvortrag)	702.934,96 €
Mieteinnahmen	43.200,00 €
Pachteinnahmen des Heilpädagogischen Zentrums	126.000,00 €
Erträge des Elternbeiratskontos der Anna-Kittenbacher-Schule	-955,31 €
Erträge des Elternbeiratskontos der Anton-von-Bucher-Schule	-465,83 €
Erträge des Elternbeiratskontos der Adolf-Rebl-Schule	-1.644,48 €
Geschenke (anlässl. Runder Geburtstage etc.)	-110,00 €
Sonstige Kosten des Vereins	-17,52 €
Sollzinsen/Bankgebühren	-21,56 €
Geschäftsbedarf	-121,00 €
Ausgaben für Eigentumswohnung	-2.901,82€
Übertrag auf das Heilpädagogische Zentrum	-150.000,00 €
Ausgaben für die Anna-Kittenbacher-Schule Pfaffenhofen	-130,70 €
Ausgaben für die Offenen Hilfen	-316,63 €
<b>Mehreinnahmen</b>	<b>820.036,90 €</b>

Daneben führt der Verein „Hilfe für das behinderte Kind“ noch folgende Unterkonten:

#### **Generalsanierung des Förderzentrums für geistige Entwicklung Pfaffenhofen**

<b>Einnahme-Überschuss-Rechnung</b>	<b>31.12.2021</b>
Zinserträge	71,04 €
Rückzahlung des Kapitalmarktdarlehens	47.477,12 €
<b>Mehrausgaben</b>	<b>47.406,08 €</b>

#### **Neubau Sonderpädagogisches Förderzentrum Geisenfeld**

<b>Einnahme-Überschuss-Rechnung</b>	<b>31.12.2021</b>
Kosten der Außenanlagen	57.230,15 €
Baunebenkosten/Planung und Durchführung der Baumaßnahme	4.754,07 €
<b>Mehrausgaben</b>	<b>61.984,22 €</b>

#### **Erweiterung Förderzentrum Pfaffenhofen**

<b>Einnahme-Überschuss-Rechnung</b>	<b>31.12.2021</b>
Baunebenkosten/Planung und Durchführung der Baumaßnahme	2.258,48 €
<b>Mehrausgaben</b>	<b>2.258,48 €</b>

Beim Verein „Hilfe für das behinderte Kind“ fielen somit im Jahr 2021 insgesamt Mehreinnahmen in Höhe von 708.388,12 € an.

#### **Abschlussprüfer**

Rechnungsprüfer des Vereins

#### **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

**3.4.6 Initiative Regionalmanagement Region Ingolstadt e.V.**

Auf der Schanz 39 b, 85049 Ingolstadt

[www.irma-ev.de](http://www.irma-ev.de)**Organe:** Mitgliederversammlung, Präsidium und Vorstand**Vorstandsvorsitzender:**

Oberbürgermeister Josef Grienberger (Stadt Eichstätt)

**Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen im Vorstand und in der Mitgliederversammlung.

**Gegenstand und Zweck des Vereins**

Zweck des Vereins ist die Entwicklung und Verbesserung der Standortqualität der Region Ingolstadt mit den Landkreisen Eichstätt, Neuburg-Schrobenhausen und Pfaffenhofen, der Stadt Ingolstadt, den beteiligten Unternehmen sowie den Gebietskörperschaften und den Unternehmen, die dem Verein in Zukunft beitreten werden. Erreicht werden sollen insbesondere

- eine hohe Innovationsfähigkeit (Forschung und Entwicklung) in der Region,
- die Verbesserung der Lebensqualität für die in der Region Ingolstadt lebenden Bürgerinnen und Bürger;
- die Steigerung der Attraktivität der Region für Gäste, jetzige und zukünftige Bewohner und insbesondere für hoch qualifizierte Arbeitskräfte;
- die Erhaltung und der Ausbau von Beschäftigungsmöglichkeiten in der Region;
- die Etablierung als anerkannte Wissenschafts- und Bildungsregion;
- die Pflege und Entwicklung der Natur- und Kulturlandschaft.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen entrichtete 2021 einen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 64.113,50 €.

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	31.12.2021	31.12.2020
<b>Aktiva</b>		
<b>Anlagevermögen</b>		
Immaterielle Vermögensgegenstände	398,00 €	1.559,00 €
Sachanlagen	7.350,00 €	11.932,00 €
<b>Umlaufvermögen</b>		
Vorräte	0,00 €	1.461,00 €
Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	68.602,83 €	50.677,08 €
Liquide Mittel	523.911,49 €	599.428,56 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	9.800,00 €	9.700,00 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>610.062,32 €</b>	<b>674.757,64 €</b>

<b>Passiva</b>		
<b>Eigenkapital</b>		
Anfangskapital	567.038,73 €	552.915,62 €
Jahresfehlbetrag /-überschuss	-40.757,37 €	14.123,11 €
<b>Rückstellungen</b>	58.000,00 €	94.100,00 €
<b>Verbindlichkeiten</b>	25.780,96 €	13.215,55 €
<b>Rechnungsabgrenzungsposten</b>	0,00 €	403,36 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>610.062,32 €</b>	<b>674.757,64 €</b>

### Gewinn- und Verlustrechnung

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
Umsatzerlöse	434.509,13 €	598.821,15 €
Sonstige betriebliche Erträge	235.874,92 €	134.700,50 €
Personalaufwand	-326.559,87 €	-272.093,88 €
Abschreibungen	-8.913,70 €	-7.413,96 €
Sonstige betriebliche Aufwendungen	-375.566,32 €	-439.900,30 €
Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	9,60 €	9,60 €
Zinsen und ähnliche Aufwendungen	-111,13 €	0,00 €
<b>Ergebnis nach Steuern</b>	<b>-40.757,37 €</b>	<b>14.123,11 €</b>
<b>Jahresüberschuss/ -fehlbetrag</b>	<b>-40.757,37 €</b>	<b>14.123,11 €</b>

Insgesamt entstand ein Jahresfehlbetrag Höhe von 40.757,37 €.

### Abschlussprüfer

Diplom-Kaufmann Dieter Kastl, Wirtschaftsprüfer, Steuerberater Ingolstadt

### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Fehlanzeige

### **3.4.7 Landschaftspflegeverband Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm e.V.**

Donaustraße 23, 85088 Vohburg



[www.landkreis-pfaffenhofen.de/umwelt/landschaftspflegeverband](http://www.landkreis-pfaffenhofen.de/umwelt/landschaftspflegeverband)

**Organe:** Mitgliederversammlung, Kuratorium und Vorstand

**Vorstandsvorsitzender:** Landrat Albert Gürtner

#### **Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Der Landrat vertritt den Landkreis Pfaffenhofen im Vorstand, im Kuratorium und in der Mitgliederversammlung.

#### **Gegenstand und Zweck des Vereins**

Zweck der Körperschaft ist die Förderung des Naturschutzes und der Landschaftspflege sowie des Klimaschutzes.

Der Satzungszweck wird insbesondere verwirklicht durch:

- Erhaltung, Pflege, ggf. Sanierung der Kulturlandschaft in ihrer standorttypischen Ausprägung
- Erhaltung reizvoller Landschaftsbilder in ihrer Vielfalt und Artenreichtum
- Erhaltung und Pflege besonderer Biotope und ökologisch wertvoller Flächen sowie Pflege und Entwicklung von Biotopverbundsystemen
- Organisation von Pflegemaßnahmen in Schutzgebieten und anderen geförderten Gebieten sowie von Artenschutzmaßnahmen im Auftrag der Naturschutzverwaltung
- Förderung von naturraumbezogenen Landnutzungskonzepten mit dem Ziel einer ökologisch nachhaltigen Entwicklung der Landschaft
- Mitwirkung bei der Umsetzung von Kompensationsmaßnahmen nach Bundes- und Landesnaturschutzgesetz sowie der Europäischen Richtlinien, insbesondere Natura 2000 und Wasserrahmenrichtlinie

#### **Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Im Jahr 2021 war kein Mitgliedsbeitrag zu entrichten.

#### **Entwicklung des Jahresergebnisses**

Im Gründungsjahr hat der Verein weder Einnahmen noch Ausgaben erzielt. Eine Einnahme-Überschuss-Rechnung wurde daher nicht erstellt.

#### **Abschlussprüfer**

---

#### **Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Kreisausschusssitzung vom 19.04.2021 und Kreistagssitzung vom 03.05.2021:

Gründung eines Landschaftspflegeverbandes

**3.4.8 Institut für Aus-, Fort- und Weiterbildung im Gesundheitswesen e.V.**  
Hildegrad-von-Bingen-Straße 1, 93053 Regensburg  
[www.iafw-gesundheitswesen.de](http://www.iafw-gesundheitswesen.de)



**Organe:** Mitgliederversammlung und Vorstand

**Vorsitzender:** Herr Walerich Schätz

**Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Herr Ingo Goldammer vertritt die Ilmtalklinik GmbH in der Mitgliederversammlung.

**Gegenstand und Zweck des Vereins**

Zweck des Vereins ist die Gründung, der Betrieb und die Finanzierung eines Instituts für Aus-, Fort- und Weiterbildung im Gesundheitswesen.

Schwerpunkte des Instituts sollen folgende Aus- bzw. Weiterbildungen sein:

- Kooperationen und Betrieb mit und von Schulen für Krankenpflegehelfer/innen und Operationstechnische Assistenten/innen, Krankenschwestern/-pfleger,
- OP-Fachweiterbildung,
- Anästhesie- und Intensivweiterbildung.

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Die Ilmtalklinik GmbH entrichtet einen jährlichen Mitgliedsbeitrag in Höhe von 2.500,00 €.

**Entwicklung des Jahresergebnisses**

Die Entwicklung des Jahresergebnisses zielt immer auf das jeweilige Schuljahr ab, weshalb das Wirtschaftsjahr den Zeitraum vom 01.09. bis jeweils 31.08. des Folgejahres betrifft.

Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung des Beteiligungsberichts lagen die Zahlen für das Geschäftsjahr vom 01.09.2020 bis zum 31.08.2021 noch nicht vor.

**Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr**

Fehlanzeige

**3.4.9 Klinik-Kompetenz-Bayern eG**

Eichstätter Str. 6 a, 91781 Weißenburg  
<http://www.klinik-kompetenz-bayern.de/>



Der Landkreis Pfaffenhofen a.d.Ilm ist über die Ilmtalklinik GmbH an der Klinik-Kompetenz-Bayern eG vertreten.

**Organe:** Vorstand, Aufsichtsrat und Generalversammlung

**Vorstand:** Martin Rederer, Martin Stapper, Manfred Wendl

**Vertretung des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in den Organen**

Ingo Goldammer als Geschäftsführer der Ilmtalklinik GmbH vertritt die Ilmtalklinik GmbH in der Generalversammlung.

**Gegenstand und Zweck der Genossenschaft**

Die Klinik-Kompetenz-Bayern eG“ ist ein freiwilliger Zusammenschluss von bayerischen kommunalen und freigemeinnützigen Krankenhäusern mit folgenden Zielen:

- Sicherung und Verbesserung der flächendeckenden und qualitativ hochwertigen Klinikversorgung
- Stärkung der Wettbewerbsfähigkeit und der Marktposition der einzelnen Einrichtungen
- Know-how-Transfer und Erfahrungsaustausch zwischen den Mitgliedern
- Zusammenarbeit bei der Personalentwicklung

**Finanzielle Verpflichtungen des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm**

Der Landkreis Pfaffenhofen stellt keine finanziellen Mittel bereit. Über die Ilmtalklinik GmbH wird ein Mitgliedsbeitrag in Höhe von 17.900,00 € jährlich entrichtet.

**Entwicklung des Jahresergebnisses****Bilanz**

	31.12.2021	31.12.2020
<b>Aktiva</b>		
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Immaterielle Vermögensgegenstände	9.105,84 €	31.365,84 €
II. Sachanlagen	23.674,26 €	2.560,03 €
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände	211.406,03 €	298.745,64 €
II. Liquide Mittel	493.132,72 €	413.202,95 €
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	82.572,89 €	57.113,69 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>819.891,74 €</b>	<b>802.988,15 €</b>



<b>Passiva</b>		
<b>A. Eigenkapital</b>		
I. Geschäftsguthaben	31.000,00 €	32.000,00 €
II. Kapitalrücklage	163.750,00 €	146.850,00 €
III. Ergebnismrücklagen	126.560,37 €	81.682,27 €
IV. Bilanzgewinn/-verlust	281.718,67 €	224.390,47 €
<b>B. Rückstellungen</b>	66.552,62 €	27.294,51 €
<b>C. Verbindlichkeiten</b>	140.560,21 €	281.020,90 €
<b>D. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	9.749,87 €	9.750,00 €
<b>Bilanzsumme</b>	<b>819.891,74 €</b>	<b>802.988,15 €</b>

### Gewinn- und Verlustrechnung

	<b>31.12.2021</b>	<b>31.12.2020</b>
1. Umsatzerlöse	523.478,23 €	336.907,20 €
2. Sonstige betriebliche Erträge	1.143.407,97 €	1.073.347,94 €
3. Materialaufwand	550.585,96 €	265.046,22 €
4. Personalaufwand	220.392,98 €	289.739,03 €
5. Abschreibungen	31.885,29 €	47.328,62 €
6. Sonstige betriebliche Aufwendungen	722.689,13 €	658.142,08 €
7. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	0,00 €	774,00 €
8. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag	38.497,63 €	38.380,76 €
<b>9. Ergebnis nach Steuern</b>	<b>102.835,21 €</b>	<b>110.844,43 €</b>
10. Sonstige Steuern	628,91 €	530,00 €
<b>11. Jahresüberschuss</b>	<b>102.206,30 €</b>	<b>110.314,43 €</b>

Mit dem Jahresüberschuss in Höhe von 102.206,30 € ergibt sich im Jahr 2021 insgesamt ein Bilanzgewinn in Höhe von 281.718,67 €, davon fließen 28.171,87 € in die gesetzliche Rücklage und 28.171,87 € in die andere Ergebnismrücklage. Die verbleibenden 225.374,93 € werden auf neue Rechnung vorgetragen.

### Abschlussprüfer

Genossenschaftsverband Bayern e.V.

### Beschlussfassungen der Kreisgremien im Berichtsjahr

Kreisausschusssitzung vom 19.04.2021 und Kreistagssitzung vom 03.05.2021:

Änderung des Genossenschaftsvertrages der Klinik Kompetenz Bayern eG

### 3.5 Weitere Mitgliedschaften

Daneben bestehen weitere „fördernde“ Mitgliedschaften des Landkreises Pfaffenhofen a.d.Ilm in Interessens- bzw. Fachverbänden gemäß angefügter Tabelle. Die Mitgliedschaften bei den genannten Vereinen bzw. Verbänden stellen jedoch keine unternehmerische Betätigung außerhalb der allgemeinen Verwaltung im Sinne des Art. 74 LKrO dar, da es hier an der unternehmerischen Absicht fehlt, bzw. der Landkreis mit den Mitgliedschaften nicht am Wirtschaftsleben teilnimmt.

Verein/Verband	Höhe des Jahresbeitrags/ der Verbandsumlage im Jahre 2021 in €
Motorsportclub Pfaffenhofen a.d.Ilm e. V.	32,00
KAV Bayern e.V.	2.208,90
Kommunale Gemeinschaftsstelle für Verwaltungsmanagement (KGSt)	3.333,90
Bayerischer Landkreistag - Landesverband der bayerischen Landkreise -	42.314,91
Fachverband der bayerischen Standesbeamtinnen und Standesbeamten	1.030,00
Fachverband der Kommunalkassenverwalter e.V.	80,00
Kreisverkehrswacht Pfaffenhofen a.d.Ilm e.V.	818,07
Verein Bayerisches Feuerwehrerbolungsheim e.V.	3.221,84
Bayerischer Landesverein für Heimatpflege e.V.	94,00
Bayerischer Volkshochschulverband e.V.	3.521,40
Landesbund für Vogelschutz e.V.	130,00
Maschinen- und -betriebshilfsring Ilmtal e.V.	80,60
Bund Naturschutz in Bayern e.V.	77,00
Lebenshilfe für Behinderte der Region 10 e.V.	20,00
Deutscher Verein für öffentliche und private Fürsorge e.V.	561,15
Deutsches Institut für Jugendhilfe und Familienrecht e.V. (DIJuF)	2.495,00
Verein „Leben retten“ e.V.	153,39
Klima-Bündnis der Europäischen Städte mit indigenen Völkern der Regenwälder / Alianza del Clima e.V.	745,61
Waldbesitzervereinigung Pfaffenhofen w.V.	28,75